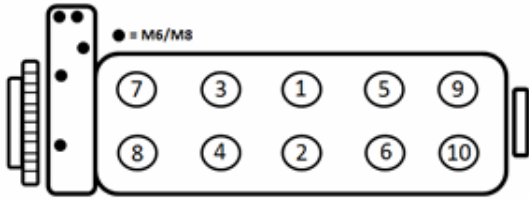


Anziehvorschrift für Zylinderkopf			172.890	
Tightening Instructions for Cylinder Head				
Instructions de serrage pour culasse				
Prescripciones de apriete para culatas				
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete		Das Original
				
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete		B47 C20 * 50 Nm 70 Nm 180° ➤ 120° ➤ 120° M8= 22 Nm		B47 D20 * 70 Nm 180° ➤ 120° ➤ 120° M6= 10Nm
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion				
✱	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor				
1995ccm³ 110-165 KW				
Mot: B47				
BMW: 1´F20/F21 2´F22/F23/F45/F46 3´F30/F31/F34 4´F32/F33/F36 5´F10/F11 Xx´F25/F26/F15 Mini: Mini F55/F56				
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601			*172.890*	