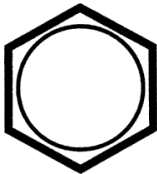
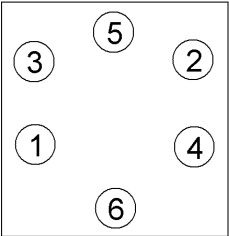


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	740.330	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		

Schraubenkopf / Head shape
 Tête de vis / Cabeza de tornillo

Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete

125.990
 M 16 x 189

Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* ➤	60 Nm 150 Nm 250 Nm 90°
---	--------	----------------------------------

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

✱	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
☐	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

 Mot. D9 XPI
 D13 XPI
 D16 XPI, DC16A PDE/XPI, DI16M

 Ø 136mm

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

740.330