

FW 522

Description et domaine d'application

FW 522 est un produit à base de fibres d'aramide à liant NBR et à support métallique perforé. Ce matériau d'étanchéité allie résistance aux huiles et aux carburants tout en affichant une excellente tenue à la compression.

FW 522 s'emploie avec les joints de culasse exempts de réétirage dans les moteurs à essence et diesel.



1. Informations produit générales

Couleur	gris
Température max.	250 °C

2. Caractéristiques techniques

2.1 Propriétés générales

Grandeur de mesure	Valeur	Norme d'essai
Épaisseur du matériau souple (chaque face)	0,35 – 0,8 mm	
Épaisseur de tôle	0,20/0,25/0,30 mm	
Épaisseur	0,9 – 1,8 mm	
Densité	1,8 – 2,0 g/cm ³	DIN 53 105 Tl. 1
Perte au feu	≤ 16 %	DIN 52911
Compressibilité	5 – 11 %	ASTM F36 J
Reprise élastique	≥ 35 %	ASTM F36 J
Charge de rupture, transversale	≥ 30 N/mm ²	DIN 52910
Tenue à la compression (50 N/mm², 16 h/300 °C)	≥ 38 N/mm ²	DIN 52913

ElringKlinger AG

Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Tél. +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-798
elring@elring.de | www.elring.com



Das Original

FW 522

2.2 Résistance aux fluides

Fluide	Propriété	Température [°C]	Écart par rapport à la valeur initiale [%]
			5h
Huile ASTM 3	Variation d'épaisseur (%)	150	≤ 4
	Variation de poids (%)	150	≤ 8
Carburant ASTM B	Variation d'épaisseur (%)	23 ± 2	≤ 6
	Variation de poids (%)	23 ± 2	≤ 10
Eau/gly- col (1:1)	Variation d'épaisseur (%)	Hr	≤ 4
	Variation de poids (%)	Hr	≤ 6

3. Présentation

FW 522 est disponible en tant que joint prêt à monter suivant schéma ou en plaque.