

# LiqRep Metal

## Mastice bicomponente per metallo

### Descrizione e ambito di utilizzo

LiqRep Metal è un mastice bicomponente per metallo a base di resina epossidica. Grazie a un ugello di miscelazione i componenti vengono miscelati automaticamente nel corretto rapporto di miscelazione quando l'adesivo viene estruso. Si applica tramite una pistola dosatrice manuale.

Il mastice per metallo è ideale per il montaggio o la riparazione (ermetizzazione, riempimento, spatolatura, livellamento, incollaggio), ad es. di errori di trapanatura, filettature, fori, fessurazioni o cavità. Dopo l'indurimento (2-3 ore) i punti riparati possono essere lavorati meccanicamente (trapanatura, maschiatura, tornitura, fresatura, rettifica) e sovraverniciati.

Il mastice per metallo ha un'aderenza eccellente sui metalli (acciaio, acciaio inossidabile/V2A, alluminio, rame, ottone) ma anche su tanti altri materiali.



### 1. Dati tecnici

|                                                                                            |                                                                                                                                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Colore</b>                                                                              | Colori metallici                                                                                                                        |
| <b>Temperatura di lavorazione</b>                                                          | Ottimale a +22 °C                                                                                                                       |
| <b>Tempo di lavorazione / tempo di impiegabilità</b>                                       | 4 – 6 minuti                                                                                                                            |
| <b>Tempo di presa</b>                                                                      | 10 – 12 minuti                                                                                                                          |
| <b>Lavorazione meccanica e sovraverniciabilità al termine dell'indurimento</b>             | 2 – 3 ore                                                                                                                               |
| <b>Resistenza a</b>                                                                        | Acqua, acqua salata, olio, solventi, refrigeranti, nonché numerose sostanze chimiche, carburante (a breve termine), raggi UV (moderata) |
| <b>Base chimica</b>                                                                        | Resa epossidica                                                                                                                         |
| <b>Componenti A: / B:</b>                                                                  | A: resina / B: indurente                                                                                                                |
| <b>Viscosità</b><br>(a 25 °C, viscosimetro tipo Brookfield)                                | A + B: 20 000 mPAS – 25 000 mPAS                                                                                                        |
| <b>Densità</b><br>(misurata secondo DIN 53217, parte 2 modello a sfera di densità 475/III) | A + B: 1,3 g/ml                                                                                                                         |

# LiqRep Metal

## Mastice bicomponente per metallo

### 1. Dati tecnici

|                                                               |                          |
|---------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Resistenza al taglio e alla trazione</b><br>Sull'alluminio | 14– 18 N/mm <sup>2</sup> |
| <b>Resistenza termica</b>                                     | Da – 30 °C a + 120 °C    |
| <b>Durezza Shore D</b><br>(ASTM D638)                         | 85 Sh – 90 Sh            |
| <b>Potere riempitivo</b>                                      | Fino a 10 mm             |

### 2. Avvertenze generali

#### 2.1 Ambiti di utilizzo

- Eccellente aderenza sui più svariati materiali:
  - metalli (ad es. acciaio, acciaio inossidabile/V2A, alluminio, rame, ottone)
  - materie plastiche (ad es. PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK)
  - varie gomme/elastomeri
  - legno, pietra e vetro
- Non adatto per le materie plastiche a bassa energia quali PP, PE e PTFE
- Forma un legame molto duro e fragile, moderatamente resistente alle vibrazioni tipico della resina epossidica.

#### 2.2 Avvertenze di sicurezza

- Attenersi alla scheda dati di sicurezza e a tutte le avvertenze di sicurezza.
- Indossare i dispositivi di protezione individuale come ad es. guanti protettivi, abbigliamento protettivo, visiera protettiva e protezione per gli occhi.
- Utilizzare solo in luogo ben ventilato. Evitare l'inalazione dei vapori.
- Utilizzo da parte di personale specializzato.
- Smaltimento del prodotto in conformità alla normativa vigente.
- Maggiori informazioni sono reperibili nel video di Elring sull'applicazione.

#### 2.3 Applicazione

- La temperatura di lavorazione ottimale è di ca. 23 °C.
- Le superfici devono essere lisce, prive di olio, grasso, sporco o altre impurità. Event. pulire con alcool isopropilico. Se possibile levigare leggermente le superfici prima dell'applicazione.
- Aprire svitando il coperchio di chiusura della cartuccia di mastice bicomponente per metallo di 90° in senso antiorario e rimuovere il coperchio di traverso.

# LiqRep Metal

## Mastice bicomponente per metallo

### 2.3 Applicazione

- Posizionare l'ugello di miscelazione sul foro della cartuccia e ruotare di 90° in senso orario fino ad avvitarlo.
- Inserire la cartuccia di mastice bicomponente per metallo nella pistola dosatrice.
- Estrudere il mastice bicomponente per metallo attraverso l'ugello di miscelazione. Scartare una piccola quantità di materiale (ca. 2 cm). In questo modo si assicura la miscelazione completa di entrambi i componenti nell'ugello di miscelazione.
- Applicare il mastice bicomponente per metallo sul punto da montare o riparare o riempire la fuga e procedere alla lavorazione entro 4-6 minuti (spatolare, livellare).
- Per ogni fase di lavoro il riempimento massimo della fuga è di 10 mm. In caso di fughe di riempimento di grandi dimensioni prevedere più fasi di lavoro.
- Quando inizia il processo di indurimento non muovere più. Eventualmente fissare le parti da collegare.
- Levigabile e sovraverniciabile a completo indurimento dopo 2-3 ore.

### 2.4 Conservazione e durata

- Non aperto, conservare in luogo fresco, asciutto, al riparo dalla luce e a una temperatura tra +10 °C e +25 °C.
- Non aperto si conserva per massimo 15 mesi.
- Temperature più elevate possono ridurre la durata.

### 2.5 Formato di consegna

| N. articolo    | Contenuto dell'imballo                             | Quantità   | Unità d'imballaggio | Etichetta CLP                                                        |
|----------------|----------------------------------------------------|------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------|
| <b>B53.810</b> | Cartuccia bicomponente<br>Incl. ugelli miscelatori | 50 ml<br>- | 1 pezzo<br>2 pezzi  | AT / BE / CH / DE / ES / FR<br>/ GB / IE / IT / LU / MT / NL<br>/ PT |
| <b>B54.100</b> | Cartuccia bicomponente<br>Incl. ugelli miscelatori | 50 ml<br>- | 1 pezzo<br>2 pezzi  | BG / CY / CZ / EE / GR / HR<br>/ HU / LT / LV / PL / RO / SK<br>/ SL |

# LiqRep Metal

## Mastice bicomponente per metallo

| N. articolo    | Contenuto dell'imballo                            | Quantità | Unità d'imballaggio | Etichetta CLP                                                             |
|----------------|---------------------------------------------------|----------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>B50.970</b> | Ugelli miscelatori<br>Pacco scorta                | -        | 10 pezzi            |                                                                           |
| <b>B50.960</b> | Pistola dosatrice<br>per cartuccia da 50 ml       | -        | 1 pezzo             |                                                                           |
| <b>B50.950</b> | Cartuccia bicomponente<br>Plastic                 | 50 ml    | 1 pezzo             | AT / BE / CH / DE / ES / FR /<br>GB / IE / IT / LU / MT / NL /<br>PT / PL |
|                | Cartuccia bicomponente<br>Metal                   | 50 ml    | 1 pezzo             |                                                                           |
|                | Incl. ugelli miscelatori<br>Pacco scorta          | -        | 10 pezzi            |                                                                           |
|                | Incl. Pistola dosatrice<br>per cartuccia da 50 ml | -        | 1 pezzo             |                                                                           |

### 2.6 Esclusione della responsabilità

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica, in particolare i consigli sulla lavorazione e l'ambito di utilizzo dei nostri prodotti, si basano sulla nostra esperienza e sulle nostre conoscenze attuali.

A seguito delle varie possibilità di impiego e delle condizioni di lavoro e utilizzo che esulano dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito all'adeguatezza dei nostri prodotti per le singole procedure di lavorazione in condizioni d'uso concrete nonché per gli scopi di lavorazione e i risultati auspicati. Per verificare tale adeguatezza consigliamo in ogni caso di effettuare in precedenza sufficienti tentativi e prove per conto proprio.

Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità risultante dai consigli contenuti nella presente scheda tecnica o dalla consulenza scritta o orale sul relativo prodotto, a meno che si verifichi un evento lesivo della vita o della salute, ci venga imputato dolo o colpa grave oppure si applichino le disposizioni di legge in materia di responsabilità del produttore.