

TECHNICKÉ

POPIS

Ajulube je produkt nové generace, který je formulován s technicky vyspělými přísadami, díky kterým poskytuje lepší výkon než běžné oleje používané pro extrémní tlak (E.P.)

Ropné základy používané k výrobě Ajulube olejů, které jsou parafinické povahy, pocházejí z nejmodernějších hydrogenačních a rafinačních systémů.

POUŽITÍ

Mazací olej Ajulube je vhodný pro jakýkoli typ převodů v karteru a obecně tam, kde je vyžadováno použití maziva odolného vůči extrémnímu zatížení. Typy spojů, kde lze Ajulube použít, jsou následující:

- Ozubená kola
- Šnekové převodovky
- Kuželová ozubená kola
- Průmyslové hypoidní převody
- Šnekové průmyslové převodovky

Ajulube je také vhodný pro mazání ložisek a ložisek centralizovaných systémů, cirkulací nebo lázní. Možné je také použití s kluznými ložisky. Tato řada olejů je zamýšlena zejména pro použití u převodových prvků, jako jsou reduktory, variátory, převodovky atd., které jsou vystaveny velkému zatížení a náročné práci.

Obzvláště je to indikováno u těch převodových systémů, u kterých je žádoucí snížit teplotu oleje za normálního provozu, a u těch, u kterých je nutné výrazné snížení mechanického hluku způsobeného běžným provozem zařízení s olejem. Standardní E.P.

VLASTNOSTI

Ajulube patří k takzvané „třetí generaci“ maziv. Tato maziva se již nechovají jako maziva první generace s hydrodynamickým filmem a chemickou reakcí, ani jako maziva druhé generace s vrstvou, která vyplňuje nepravidelnosti mikropovrchu a působí proti opotřebení oleje na převody.

Maziva třetí generace obsahují nedávno objevenou technologickou přísadu, která působí na první molekulární vrstvy kovového povrchu, které jsou zasaženy plastickou deformací.

Toto mikroskopické změkčení na zasažených površích způsobí významné snížení koeficientu tření mezi nimi, díky čemuž dojde k výraznému snížení tření kov-kov. To vše přináší následující účinky:

Nižší teplota oleje

Snížením tření mezi styčnými plochami ozubených kol se sníží teplota oleje Ajulube v porovnání s běžnými oleji. Pro stejnou

TECHNICKÉ

viskozitu vyměňte normální převodový olej E.P., olej Ajulube může snížit normální provozní teplotu o 7 °C až 20 °C podle konkrétní konfigurace každé převodovky. Obvykle dochází k teplotním poklesům větším než 10 °C.

Delší životnost oleje

Díky poklesu teploty oleje, a také díky nové technologii aditiv s dlouhou životností, se životnost oleje často významně prodlužuje.

Doba životnosti převodového oleje většinou silně závisí na mechanické konstrukci prvku a také na režimu pracovního výkonu ve vztahu k maximálnímu jmenovitému výkonu reduktoru nebo variátoru. To je důvod, proč nelze určit konkrétní obecnou hodnotu životnosti oleje v hodinách, ale je prostudovat každý případ. Olej Ajulube snižuje náklady na údržbu prodloužením doby životnosti oleje.

Snížení mechanického hluku

Snížením tření a vytvořením „měkké“ povrchové mikrovrstvy na zasažených plochách je hluk způsobený mechanikou zařízení výrazně snížen.

Ke snížení hluku přispívá také speciální reologie produktu, tj. jeho vlastnosti tekutosti, které ho udržují v kategorii newtonovských tekutin s velmi příznivým chováním viskozity a kinematické energie pro použití jako převodové oleje.

Použitím Ajulube lze snížit hladinu mechanického hluku reduktoru nebo převodovky o 15 % - 50 % ve srovnání s jiným standardním E.P. olejem. Procento snížení také závisí na typu, konstrukci a poměru pracovního a maximálního jmenovitého výkonu každého zařízení.

Kromě zmíněných vlastností můžeme upozornit na následující:

- Velmi vysoký výkon proti opotřebení
- Vynikající tepelná stabilita
- Optimální antikorozi ochrana pro ocel i bronz.
- Plná kompatibilita s jinými minerálními oleji, takže při přechodu na Ajulube není nutné karter čistit
- Snižuje drsnost a pitting zubů převodu
- Olej Ajulube neobsahuje olovo.

UPOZORNĚNÍ

V souladu s platnými evropskými předpisy máme k dispozici bezpečnostní list produktu.

TECHNICKÉ

FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

Stupeň viskozity (ISO-3448)	320
Vzhled	Průhledná červená tekutina
Viskozita při 40 °C	288 – 352 cSt
Index viskozity	90, min.
Bod vzplanutí	205 °C min.
Bod tuhnutí	- 9 °C
Anilinový bod	105 °C min.
Svařovací zatížení	400 kg, min.
Koroze mědi 3 h / 100 °C	1 b, max.
Průměr stopy 1 h/80 kg.	0,40 mm.
Průměr stopy, SRV test	0.53 mm.

Informace v tomto dokumentu jsou skutečným odrazem našich současných technických znalostí, poskytují adekvátní popis vlastností produktu a seznam použití, pro které může být vhodný. V každém případě se musí uživatel ujistit o vhodnosti produktu pro každé konkrétní použití. Ajusa si vyhrazuje právo provádět změny v produktech po datu vydání tohoto dokumentu za účelem zlepšení jejich kvality a optimalizace jejich výkonu. Uvedené hodnoty fyzikálně-chemických vlastností jsou typické hodnoty. Platné technické specifikace pro každý z produktů jsou vám k dispozici.