

LISTA APPLICAZIONI / FITMENT LIST

Costruttore 3.1.3. Manufacturer	Denominazione Commerciale 3.1.3. Car model	Tipo 3.1.3 Type	Omologazione globale Europea 3.1.3. Eu Homologation	Codice del Cerchio Wheel part number	PCD	Centraggio c.b.	Offset t 3.1.2. 2 ET	Anello Ring s	kW	Vite / Dado 3.1.2.5. Bolt / Nut	Pneumatico 3.1.2.12. Tyre	Note
HYUNDAI	SONATA	NF	e11*2001/116*0241*..	R1-1970	5x114,3	67	46	no	100 - 184	OE	215/65 R16	
HYUNDAI	TUCSON	JM	e4*2001/116*0087*..	R1-1970	5x114,3	67	46	no	82 - 129	OE	215/65 R16	
KIA	SPORTAGE	JE	e4*2001/116*0089*..	R1-1970	5x114,3	67	46	no	823-129	OE	215/65 R16	
KIA	SPORTAGE	JE	e4*2001/116*0089*..	R1-1970	5x114,3	67	46	no	100 - 129	OE	215/65 R16	
KIA	SPORTAGE	JES	e4*2001/116*0120*..	R1-1970	5x114,3	67	46	no	100 - 129	OE	215/65 R16	
KIA	MAGENTIS, MG, OPTIMA	GE	e4*2001/116*0100*..	R1-1970	5x114,3	67	46	no	100 - 121	OE	215/65 R16	



Il funzionario del C.P.A. di Torino:
Funz. Teo Pietro Geraci

Il rappresentante del costruttore:
Dr. Ing. Andrea Tola

=Allegato 2 Analisi Chimica!R141C5]



Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

DIPARTIMENTO PER I TRASPORTI, LA NAVIGAZIONE ED I SISTEMI INFORMATIVI E
DIREZIONE GENERALE TERRITORIALE DEL NORD - OVEST
CENTRO PROVA AUTOVEICOLI di Torino



Comunicazione riguardante / Communication concerning the:

- concessione di omologazione / approval granted
- l'estensione dell'omologazione / approval extended
- il rifiuto dell'omologazione / approval refused
- la revoca dell'omologazione / approval withdrawn
- cessazione definitiva della produzione / production definitely

Imposta di bollo
cassella mediante
versamento in c/c
postale ai sensi
dell' art. 7 della
legge 18/10/78,
n. 625.

Di un tipo di ruota di sostituzione o dei componenti di questo sistema conforme al Regolamento N° 124 REV 02
Of a type of Wheel or components of the said system pursuant to Regulation N° 124 REV 02

Omologazione N° / Approval N°:

124R-00 1011

Estensione N° / Extension N°:

00

PARTE/PART I

- | | | |
|-----|--|---|
| 1 | Fabbricante della ruota:
(Wheel Manufacture) | MW Aftermarket S.r.l. |
| 2 | Designazione del tipo di ruota:
(Wheel type designation) | R1-1970 |
| 2.1 | Categoria delle ruote sostitutive:
(Category of replacement wheels) | Ruota sostitutiva replica parziale (def. 2.4.4)
(Pattern Part Replacement Wheel) |
| 2.2 | Materiali impiegati:
(Construction material) | DP600 (MW 06) spessore 4.00 mm
FEP11 (MW 01) spessore 2.30 mm |
| 2.3 | Metodo di Produzione:
(Method of production) | Stampaggio e rullatura a freddo |
| 2.4 | Designazione del profili del cerchio:
(Rim contour designation) | 6 1/2 J x 16" H2 |
| 2.5 | Off-set della ruota:
(Wheel inset/outset) | 46 mm |
| 2.6 | Fissaggio della ruota:
(Wheel attachment) | 5 fori attacco x 114,3 interasse f.a. x 67 foro centrale
5 fixing holes diameter x 114,3 pitch circle diameter x 67 central hole |
| 2.7 | Portata massima e circonferenza teor. di rotolamento:
(Maximum load and theor. rolling circumference) | 610 kg |
| 3 | Indirizzo del fabbricante:
(Address of the manufacture) | Via Pavia 72 10098 Rivoli (TO- Italy) |

- 4 Se del caso, nome e indirizzo del rappresentante del fabbricante: **===**
(*representative*)
- 5 Data di presentazione della ruota per le prove di omologazione: **12/12/2016**
(*Date of Which the wheel submitted for approval test*)
- 6 Servizio tecnico incaricato dell'esecuzione delle prove di omologazione: **CENTRO PROVA AUTOVEICOLI di Torino**
(*Technical Service responsible for carrying out the approval test*)
- 7 Data del verbale di prova stilato **03/04/2017**
(*date of test report issued by the Technical Service*)
- 8 Numero del Verbale di prova stilato dal servizio tecnico: **0304/PR/TO-17**
(*Number of test report issued by the Technical Service*)
- 9 Osservazioni: **Non Applicabile**
(*Remarks*) (*Not Applicable*)
- 10 L'omologazione è rilasciata /rifiutata/estesa/revocata: **Rilasciata**
(*Approval granted /refused/extended/withdrawn*) (*Granted*)
- 11 Se del caso, motivi dell'estensione:
(*Reason(s) for the extension (if applicable)*)
- 12 Luogo: **Settimo Torinese (TO)**
(*Place*)
- 13 Data: **10/04/2017**
(*Date*)
- 14 Firma/ Nome: **(Dott. Ing. Ermanno Magri)**
(*Signature/ Name*)
- 15 E' allegato un elenco dei documenti che costituiscono il dossier dell'omologazione e che son depositati presso l'autorità che ha rilasciato l'omologazione. Una copia dei documenti può essere ottenuta su richiesta:
(*deposited with the obtained on request*)
- 15.1 Osservazioni:
(*Observation*)
- La presente omologazione viene estesa ai veicoli riportati nella seguente tabella:
(*following table*)
- Scheda informativa n°
(*Information Document*)
- istruzioni di montaggio
(*Instruction Fitment*)
- accessori
(*accessories*)
- disegni
(*drawings*)
- RO/ECE 1970-00**





Istruzioni di montaggio per ruote

1. Controllare la ruota in acciaio prima del montaggio per verificare che non siano presenti danni
2. Utilizzare i pneumatici che sono elencati in allegato o quelli che sono indicati nel libretto di circolazione
3. Attenzione ! Il montaggio deve essere eseguita da personale specializzato.
4. Portare in posizione il foro centrale della ruota al centrante del mozzo e appoggiare il piano del disco al piano del mozzo.
 - a- Verificare che i bulloni siano compatibili con i fori di fissaggio della ruota omologata
 - b- Verificare che la lunghezza dei bulloni sia conforme per il montaggio
 - c- Tenere la ruota con una mano e avvitare i bulloni partendo dal foro attacco più basso
 - d- avvitare i bulloni con sequenza incrociata tra loro
 - e- Per il serraggio dei bulloni utilizzare un avvitatore con regolazione di coppia o una chiave dinamometrica.
 - f- Ruotare la ruota montata sul mozzo per verificare che non vi siano interferenze con le pinze freno.
5. La ruota deve essere montato solo sui tipi di vettura indicati in allegato.
6. Attenzione! I bulloni non devono essere lubrificati e devono essere riserrati dopo 50 km di marcia
7. La pressione del pneumatico deve essere quella prescritta dal costruttore del veicolo .
8. L'uso delle catene da neve è consentito solo se il costruttore del veicolo lo prevede.

Installation instructions for wheels

1. Carefully check the steel wheel before installation to ensure it is not damaged
2. Only use tyres listed in Annex , or those mentioned on the vehicle's registration document
3. Be careful! Installation must be performed by qualified personnel
4. Position the wheel on the hub so that the center hole of the wheel corresponds to the centering of the hub, and make sure the wheel disc has full contact with the hub flange.
 - a- Check that the bolts are compatible with the mounting holes of the homologated wheel
 - b- Check that the length of the bolts is conform for mounting
 - c- Hold the wheel with one hand and tighten the bolts starting from the lowest one
 - d- Tighten the bolts in a criss-cross sequence
 - e- For tightening only use a screwer with torque control or a torque wrench.
 - f- Turn the mounted wheel on the hub to make sure that there is no interference with the brake calipers
5. The wheel must be mounted only on the types of vehicle listed in the Annex
6. Attention! The bolts must not be lubricated and must be retightened after 50 km of driving
7. The tire pressure must be the one specified by the vehicle's manufacturer
8. The use of snow chains is only permitted if foreseen by the vehicle's manufacturer