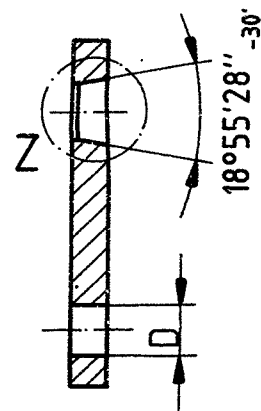
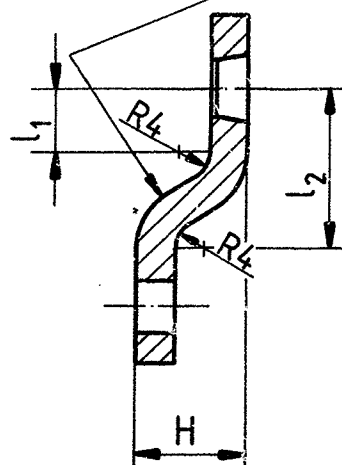


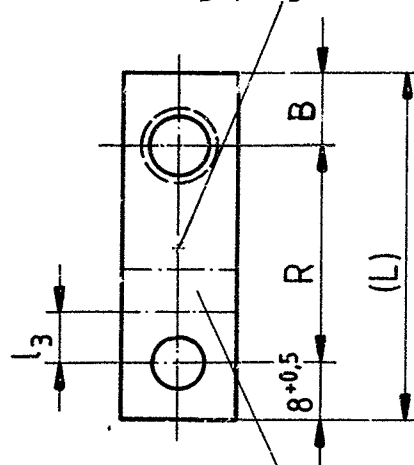
Form A



Form B



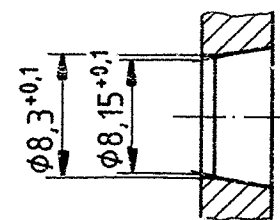
Hier Maß "R" in
A 2,5-10 DIN 30 640
eingeprägt



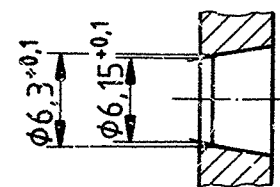
Kd.-Nr. eingeprägt
A 2,5-10 DIN 30 640
zweizeilig

Einzelheit Z 2:1

Ausführung X



Ausführung Y



Bemusterung und Freigabe
nach SWF 20.100

Oberfläche:

- 1) 5064 = gal Zn 15 fc ge SWF 52.001
- 2) 5311 = gal Cu Ni 9 bis 12 gl SWF 52.001
- 3) 5061 = gal Zn 15 mt SWF 52.001+
- 6026 = sw-mt / Lack-A SWF 53.117

Halbzeug:

- 4) Fl 16x4 DIN 174
- 5) Fl 16x5 DIN 174
- 6) Fl 18x5 DIN 174
- 7) Fl 20x5 DIN 174

Stichtliche Maße verstehen sich ohne Oberflächenbehandlung
Bei Bemerkung "siehe Einzelzeichnung" ist diese allein maßgebend

Sach-Nr	Ersatz für	Form	Ausführung	Oberfläche	Halbzeug	R ±0,1	(L) ±0,5	H ±0,5	D D10 +0,5	B +0,5	l ₁	l ₂	l ₃	Kd.-Nr. eingeprägt	Eingeführt	Bemerkungen
187.837	1E 0457J 091	B	X	1	5	24,5	42,5	9+0,5	7	10	8	17,5			1/58/87	
187.754	1E 0663J 091	B	Y	1	5	25,5	45,5	8+0,5	7	10	8	17			1/59/87	Maß 8+0,5 wird 10+0,5
187.753	1E 0663K 091	B	Y	1	5	25	45,5	8+0,5	7	10	8	17			1/59/87/N1	Maß 8+0,5 wird 10,5+0,5
187.702		B	X	1	5	35	53	14±0,2	7	10	9	22			1/3/88	H war 4
187.325	1E 0914A 011	B	Y	1	4	35	54,8	12,5	7	11,8	7	19			248011	
187.333		B	X	1	4	43	61	11±0,2	7	10	8,5	19,5	9	701955 121	248026	wie 186.656, jed. und Kd.Nr.
187.100		B	Y	1	4	24±0,05	42	9±0,3	7	10	7	16			249228	neu eingef.
186.678		B	X	1	5	43	61	12±0,2	7	10	8,5	19,5	9	701955 121	249462	S. SWF 37.983/1243 233
186.677	187.333	B	X	1	4	43	61	13±0,2	7	10	8,5	19,5		357955 121	249462	S. SWF 37.983/1243 233
186.432	186.432 Ts. SWF 31.104 C/8	B	X	1	5	38,1	56,1	14,5±0,2	7	10	8,5±0,5	21,5±0,5			110258	
186.491		A	X	1	7	40,5	58,5	—	7	10	—	—	—		110020	

241.340	Ausf. 187.325: Oberfläche war 3)	7.11.91	Rein
241.394	Ausf. 187.325: Maß l ₁ war		
	6,2; Ausf. 187.100: Maß l ₁		
	war 6.	25.6.91	Ge
249.462	Ausf. 187.133 wird ungültig	20.10.89	Ge
249.386	Maß H war 8±0,2 Ausf. 187.100	28.07.89	Ge
249.346	Maß l ₁ war 8 b. Ausf. 187.325	13.07.89	Ge
249.228	Ausf. 187.100 neu eingef.	16.02.89	Jach
01.9026	Bei 187.702: H war 14	11.1.89	Teut
24.8011	Oberfl. 3) zugef. Maß B zugef.	12.12.88	Ge
118.227	Bei 187.753: R±0,1 war: 26		
	Bem. „Maß 8+0,5 wird 10+0,5“ zugef.		
	Bei 187.754: R±0,1 war: 27,5		
	Bem. „Maß 8+0,5 wird 10,5+0,5“ zugef.	28.9.88	Ge
01-8976	Bei 187.754 war: R=26,5; L=46,5	8.3.88	Gubo

Änd. Nr.	Mf	Art der Änderung	Tag	Name
Paßmaße	7	D40		
Abmaße	+0,098	+0,040		
Nicht tolerierte Maße	6	6 ... 30		
Zuläss. Abweich.	±	0,1	0,2	
Halbzeug	siehe Tabelle			
Werkstoff	St 08 680=USt 37 K DIN 1652 Rm = 450-600 N/mm ²			
Oberflächenveredelung	siehe Tabelle			
1987	Tag	Name	S.W.F.-Spezialfabrik für Autozubehör Gustav Rau G.m.b.H. Bietigheim/Württ.	
Bearb.	14.10.	Scha.		
Gepr.				
Norm.				

HEBEL, SCHR-

Maßstab	1:1	Zeichnungs-Nr.	SWF 31.104	Format	C
	2:1	Blatt-Nr.	7	Forts. Bl.	8
Ersatz für	Ers. durch				