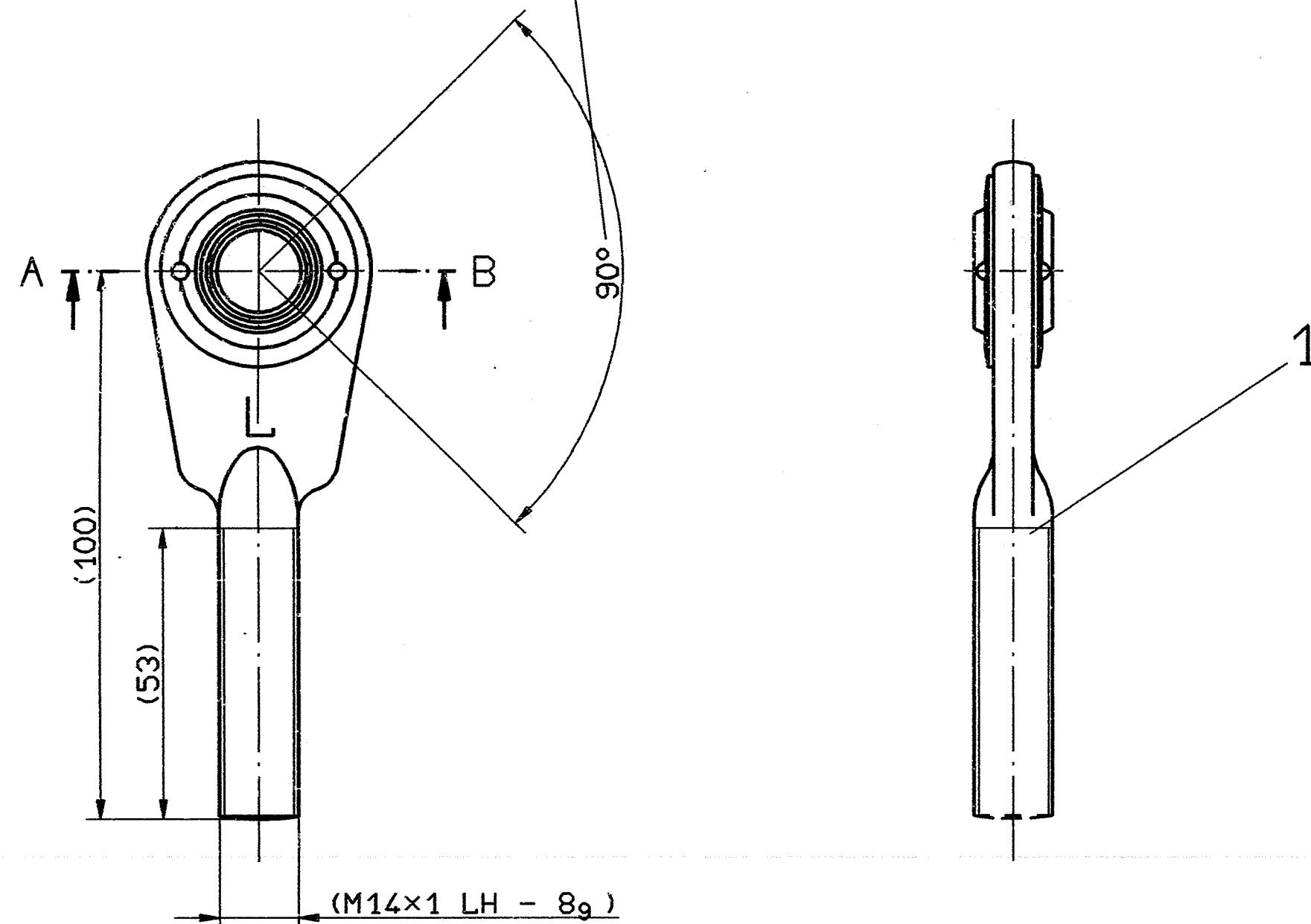


4		3	2	1		
Aen.-Nr. Rev. no.	Feld Zone	Art der Aenderung	Revision	Tag Date	Name	M M
118029		NEU EINGEFUEHRT.	NEW INTRODUCED.	20.12.88	M.STA.	
110722		POS. 3 WAR B- FORMAT	ITEM 3 WAS B-FORMAT	5.04.90	JOHANNES	
113738		Pos. 3 war 915.688 C	Item 3 was 915.688 C	6.04.93	Hammer	

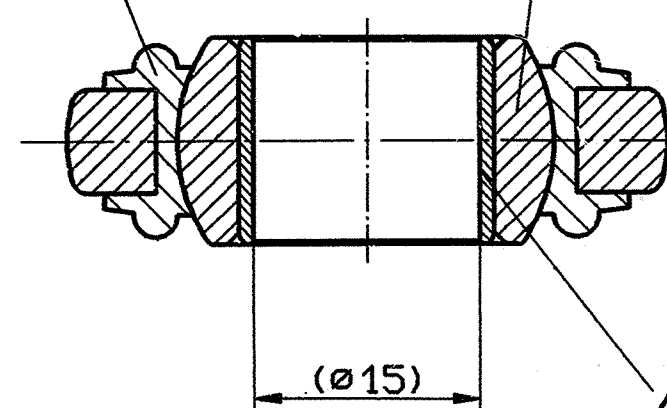
SCHLITZ DER BUCHSE INNERHALB
DIESES BEREICHS
BUSH SLIT TO BE WITHIN THIS RANGE



KALOTTENVERSTELLKRAFT 4 BIS 13 N
GEMESSEN MIT 375 MM LANGEM MESSSTAB

3 PRUEFMETHODE NACH SWF 07.221
SPHERICAL BUSH TILTING FORCE 4 TO 13 N
MEASURED WITH A 375 MM LONG REFERENCE DOWLED
TEST METHOD PER SWF 07.221

SCHNITT A-B
SECTION A-B



4 NACH DEM SPRITZEN EINGEPRESST
PRESSED IN AFTER MOULDING

04	915.689	1,00		BUCHSE	BUSH	SWF 29.027	T		
03	920.809	1,00		LAGER KA	BEARING SB	920.809	C		
02	918.072	1,00		KUGELSCHALE	BALL SOCKET	918.072	C		12
01	187.497	1,00		PLATTE KURBEL	LINK EYELET	187.497	C		
Pos. Item	Sachnr. Part No.	Menge Quant.	K-Bez	K-Benennung	Title	Zeichng.-Nr. Drawing No.	Form. Form.	Blatt Sheet	Bem. Rem.

Bemerkungen nach SWF 04.302 / Remarks to SWF 04.302

Alle Masse in mm All dimensions in mm		Kurz-Benennung Title		Art-Nr Cat.	
SWF		ZUS PLATTE KURBEL ASSY LINK EYELET		8905	
Symbol nach SWF 05.135		1:1		Format D	
Tag Date 29.06.88		Name Name M.STA.		Ere.f. Sub. for 1E 0593 Z 060	
Gepr. Checked		SWF AUTO-ELECTRIC GMBH		Ere.d. Sub. by	
Norm. Stds. applied		D-7120 BIETIGHEIM-BISSINGEN		AUTOMATISCH	