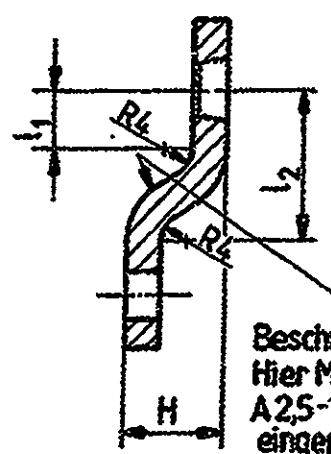
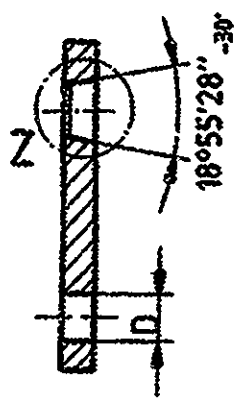


Änd. Nr.	Bild der Änderung	Tag	Name
118216	SNR 191.438 191.446 W. FOO	8.3.00	WIN
511256	SNR 191.625 W. FOO	8.3.00	WIN
9352443	SNR. 190.874 WIRD STS (FOO)	9.6.00	dielke

Form A

Form B



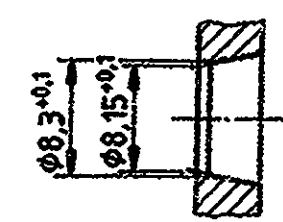
Beschr. V: *)
Hier Maß "R" in
A 2,5-10 DIN 30 640
eingepreßt

Beschr. W:
Hier Maß "R" in
A 2,5-10 DIN 30 640
eingepreßt

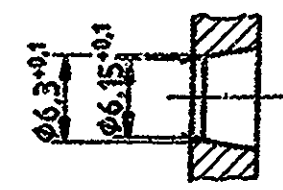
Kd.-Nr. eingepreßt
A 2,5-10 DIN 30 640
zweizeilig

Einzelheit Z 2:1

Ausführung X



Ausführung Y



Bemusterung und Freigabe
nach SWF 20.100
und SWF 47.014

Oberfläche:

- 1) 5064 = gal Zn 15 fc ge SWF52.101
- 2) 5311 = gal Cu Ni 9 bis 12 gl SWF52001

Halbzeug:

- 4) FI 16x4 DIN 174
- 5) FI 16x5 DIN 174
- 6) FI 18x5 DIN 174
- 7) FI 20x5 DIN 174

Sämtliche Maße verstehen sich ohne Oberflächenbehandlung
Bei Bemerkung "siehe Einzelzeichnung" ist diese allein maßgebend

Sach-Nr.	Ersatz für	Form	Ausführung	Überfläche	Halbzeug	R	(L)	H	D	B	L ₁	L ₂	L ₃	Kd.-Nr. eingepreßt	Eingeführt	Beschr.	Bemerkungen
191.787	---	B	X	1	4	43	61	11±0.2	7	10	8.5	19.5	9	321 955 12100	4-9817	W	FOO: 01511361
191.689	---	B	X	1	4	43	61	11±0.2	7	10	8.5	19.5	9	867 955 121	4-129/80	W	5. SWF37.98311 243233
197.044	197.044 v.BL1	R	X	2	5	27.5	45.5	7	7 ^{FN}	10	8	15	-	---	1-7380	V	---
191.625	1E 0267-14	B	X	1	4	38	56	10	7	10	9	22	-	---	1143/80	V	ungültig! 01-8720
191.496	---	B	X	1	5	40	58	14.2±0.2	7	10	9±0.5	22	-	---	4/69/80	V	---
191.447	1E 0227-9	B	X	1	5	22	40	8	7	10	7	15	-	---	1163/80	V	unvollst. 11808, ersetzt durch 11808/81, 81.04.19
191.446	1E 0227/19-2	B	X	1	5	25.2	43.2	10	7	10	9	19.5	-	---	1163/80	V	unvollst. 11808, ersetzt durch 11808/81, 81.04.19
191.445	1E 0227/11-2	B	X	1	5	20.8	38.8	10	7	10	7	15	-	---	1163/80	V	eingesetzt zweckentf. wählen
191.444	1E 0227/14-2	B	X	1	5	19.6	37.6	10	7	10	7	15	-	---	1163/80	V	eingesetzt zweckentf. wählen
191.347	1E 0259 B091	B	X	1	5	35	53	11	7	10	9	20	-	---	1/25/81	V	Status 4: 115263
191.168	1E 0289 D091	B	X	1	6	32.5	50.5	13.5	7	10	8.5	22	-	---	1/50/81	V	F90 01511216
191.149	1E 0216 F091	B	X	1	5	24	42	10	7	10	9	19.5	-	---	1/51/81	V	---
191.135	---	---	---	---	---	22	---	---	---	---	---	---	---	Status 4	01-7567	---	siehe Einzelzeichn.
191.182	1E 0265 F091	---	---	---	---	50	---	---	---	---	---	---	---	Status 5	1/47/81	---	siehe Einzelzeichn.
191.131	1E 0238 H091	---	---	---	---	40.3	---	---	---	---	---	---	---	Status 5	1/53/81	---	siehe Einzelzeichn.
191.124	1E 0238 H091	---	---	---	---	40.3	---	---	---	---	---	---	---	Status 5	1/53/81	---	siehe Einzelzeichn.
191.078	4E 0266 E091	B	X	1	5	45	63	15±0.2	7	10	8.5	22	9	281 955 12100	4/67/81	V	---
191.060	---	B	X	1	5	25.2	43.2	8	7	10	9	20	-	---	01-7616	V	unvollst. 11808, ersetzt durch 11808/81, 81.04.19
190.919	1E 0272 G091	B	X	1	5	37.7	55.7	11	7	10	9	20	-	---	1/22/82	V	Status 4: 115263
190.877	1E 0295 B091	B	X	1	5	44	62	10	7	10	8	18.5	-	---	1/28/82	V	siehe Bl. 2 (247239)
190.874	---	B	X	1	5	33.25	51.25	13	7 ^{FN}	10	9	22	-	---	4-0384	V	ST. 5 (FOO) 93524493
190.755	1E 0387 E 091	---	---	---	---	48	---	---	---	---	---	---	---	Status 4	1/55/82	---	siehe Einzelzeichn.
190.699	1S 2827 A091	---	---	---	---	47	---	---	---	---	---	---	---	Status 4	1/70/82	---	siehe Einzelzeichn.
190.665	1E 0392 E041	B	X	1	4	34.5	52.5	10	7	10	9	19.5	-	---	1/79/82	V	---
190.656	4E 4073-91	B	X	1	4	40.9	58.9	19.5±0.2	7	10	9	24	-	---	4/87/82	W	---
190.653	1E 0435 B091	B	X	1	7	43	61	13	7	10	8	20	-	---	1/1/83	V	Status 5: 115263
190.227	---	B	X	1	5	27.5	45.5	9	7 ^{FN}	10	8	17.5	-	---	1/67/83	V	---

1511361	SNR 191.787 W. FOO	18.11.11	WIN
116358	SNR 191.445 WIRD ST. 5	20.11.11	WIN
116211	Sach-Nr 191.149 wird St. 5	1.4.96	for

*) Nicht für Neukonstruktion

Sach-Nr.	191.347 W. St. 5	19.5.80	for
Sach-Nr.	190.653 W. St. 5	20.11.11	WIN
Russ.	191.689: jetzt	---	---
Aut.	SWF 37.983 E. 12	23.2.99	Ge
Status 0:	---	4.2.93	for
190.653	war Status 4 wird	---	---
Aut.	191.787/689 Maß	---	---
(L)	war 59, Maß B war 8:	19.5.80	Ge
01-8790	Maß war bei 191.787 u. 689 7:	---	---
Pesch	war bei 191.787 u. 689 19.5.80	17.7.67	St.
1/4/84	X mit Änd. neu gezeichnet	22.2.84	for

Änd. Nr.	Tag	Art der Änderung	Tag	Name
116358	20.11.11	WIN	---	---
116211	1.4.96	for	---	---

Nicht tolerierte Maße
Zuläss. Abw. ± 0.1 0.2

Halbzeug siehe Tabelle

Werkstoff St 08 680=USF 37 K DIN 1652
Rm = 450-600 N/mm²

Oberfl.behandlung siehe Tabelle

Jahr	Tag	Name
1984	22.02.	Stallert
1984	23.02.	Kemper
1984	6.3.	---

SWF AUTO-ELECTRIC GMBH
D-7120 METTIGHEIM-BISSINGEN

HEBEL, SCHR.-

Maßstab	1:1	Zeichnungs-Nr.	SWF 31.104	Format	C
Blatt-Nr.	5	Fortf. Bl.	6	---	---