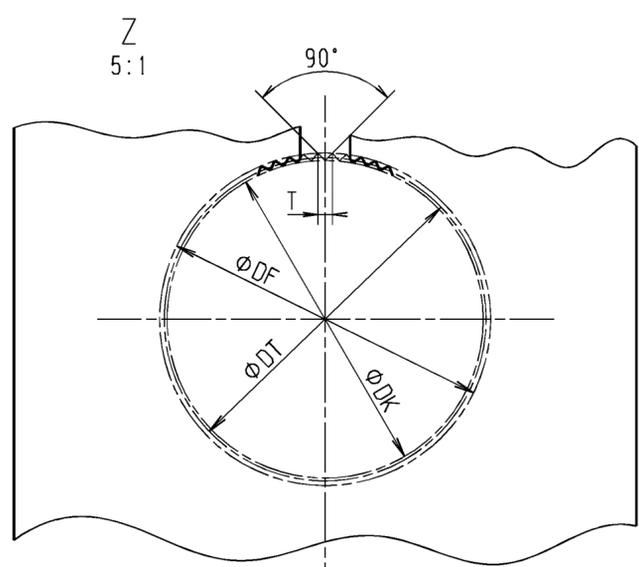


Aen.-Nr. Rev. no.	Feld Zone	Art der Aenderung Revision	Tag Date	Name	M
99511102		SWF-BLATT MIT SACH-NR. 180.939 NEU EINGEFUEHRT SWF-SHEET WITH PART-NO. 180.939 INTRODUCED	16.11.99	Atta	
00511251		AUSFUEHRUNGEN 193.175, 192.475/147, 188.387, 187.521 UND 186.141 WAREN EINZELTEILZEICHNUNGEN; AUSF. 192.147, 188.387 UND 186.141: E6 MASS WAR 3+0.5 WIRD 2+0.5; AUSFUEHRUNGEN 192.147 UND 186.141: CD7/8 MASS WAR 12+-0.15 WIRD (12h11), CD6 MASS WAR 20+0.2-0.11 WIRD (20h11); AUSFUEHRUNG 188.387: D6 MASS WAR 12+0.5 WIRD 10+0.5, DE5/6 MASS (L) WAR (89.5) WIRD 87.5, AUSFUEHRUNG 187.521: DE6/7 MASS L1 WAR 15+-0.5 WIRD 27+3, DE6/7 MASS L2 WAR 25+-0.5 WIRD 20+-0.5; TYPES 193.175, 192.475/147, 188.387, 187.521 AND 186.141 WERE COMPONENT DRAWINGS; TYPE 192.147, 188.387 AND 186.141: E6 DIM. WAS 3+0.5 WILL BE 2+0.5; TYPES 192.147 AND 186.141: CD7/8 DIM. WAS 12+-0.15 WILL BE (12h11), CD6 DIM. WAS 20+0.2-0.11 WILL (20h11); TYPE 188.387: D6 DIM. WAS 12+0.5 WILL BE 10+0.5, DE5/6 DIM. (L) WAS (89.5) WILL BE 87.5, TYPE 187.521: DE6/7 DIM. L1 WAS 15+-0.5 WILL BE 27+3, DE6/7 DIM. L2 WAS 25+-0.5 WILL 20+-0.5;			
05511414		MASS WAR L1+3 WIRD L1+/-1: WAR 27 WIRD 14.5 MASS WAR L2+/-0.5 WIRD L2+/-1: WAR 20 WIRD 22.5 DIM. WAS L1+3 NOW L1+/-1: WAS 27 NOW 14.5 DIM. WAS L2+/-0.5 NOW L2+/-1: WAS 20 NOW 22.5			
			21.10.05	C.SCHO.	



**ARRETIERUNGSVERZÄHNUNG  
GEARTOOTH DATA**

ZÄHNEZAHL / NO OF TEETH Z = 60

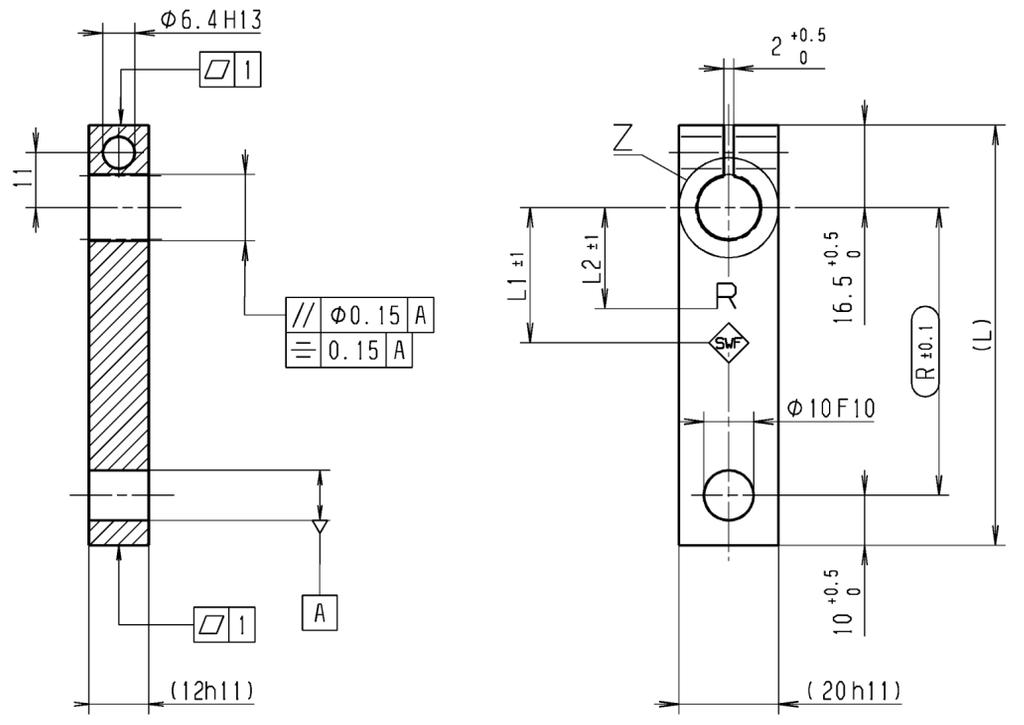
KOPFKREIS / TIP CIRCLE Ø DK = 12.7+0.1

FUSSKREIS / ROOT CIRCLE Ø DF = 13.3+0.1

TEILUNG / PITCH T = 0.676

TEILKREIS / REFERENCE CIRCLE Ø DT = 12.93

STELLUNG DER ZÄHNE ZUR MITTELLINIE BEACHTEN / OBSERVE ANGULAR RELATIONSHIP OF TEETH TO CENTRE LINE



OBERFLÄCHE / SURFACE FINISH  
5034 = GAL ZN 9 FC GE SWF 52.001  
5044 = GAL ZN 12 FC GE SWF 52.001

WERKSTOFF: ST08650 = UST37 K DIN 1652  
MATERIAL:  
WERKSTOFF: ST08700 = UST37 K DIN 1652  
MATERIAL: RM=500 BIS 650 N/mm2

○ FUNKTIONSWICHTIGE MERKMALE  
CRITICAL FUNCTIONAL CHARACTERISTICS

SWF-ZEICHEN A8 SWF 05.115  
MASS "R" IN A4-16 DIN 30640 EINGEPRAEGT  
SWF SYMBOL A8 SWF 05.115 DIMENSION "R" IN A4-16  
DIN 30640 IMPRESSED

MASSE VOR OBERFLÄCHENBEHANDLUNG  
DIMENSIONS INDICATED ARE BEFORE SURFACE

FUSSKREIS "DF" MIT R 0.08 - R 0.1  
ROOT CIRCLE "DF" WITH 0.08 - R 0.1

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten. copyright reserved

SACH-NR. PART-NO.	R ±0,1	L	L1 ±1	L2 ±1	GEWICHT WEIGHT g	WERK- STOFF-NR. MATERIAL SPC. NO.	OBERFL. - SCHLUESSEL SURFACE FIN. NO.	ERSATZ FUER SUB. FOR	NEUE INF. - /AEND. -NR. INTR. - /REV. -NO.	MILESTONE	BEMERKUNGEN REMARKS
193.175	57.5	84	14.5	22.5	129	ST08700	5034	1E 6656/4-1	1/39/76	F08	
192.475	48.5	75	14.5	22.5	160	ST08700		SK1-1994/1-6	1/19/78	F08	
192.147	50.2	76.7	14.5	22.5	116	ST08700	5034	1E 7111/5-20	1/2/79	F08	
188.387	61	87.5	14.5	22.5	160	ST08700	5034	1E 0365 E092		F08	
187.521	43.5	70	14.5	22.5	140	ST08700	5034	1E 0737 D092	1/40/88	F08	
186.141	59.4	85.9	14.5	22.5	160	ST08700	5034	-	110761	F08	
180.939	55.4	81.9	14.5	22.5	160	ST08700	5034	-	99511102	F06	

Passmasse Fit	6.40H 13	10.00F 10	12.00h 11	20.00h 11	
Abmasse Tolerance (in µ)	220 0	71 13	0 -110	0 -130	
Nicht tol. Masse	Nom. dim.	...6	>6...30	>30...120	>120...400 >400...1000
Zul. Abw.	Gen. tolerances ±	0.2	0.3	0.5	
Nennmass (kurzer Schenkel)	Ref. side	...10	>10...50	>50...100	>100
Nicht tol. Winkel zul. Abw.	Gen. angle tolerance ±	1°			
Of1. -Nr. nach SWF 00.051	S. TAB.				
surface finish to SWF 00.051					
Of1. -Beschaffenheit nach DIN EN ISO 1302	Kanten n. ISO 13715	Form u. Lagetol. n. DIN ISO 1101			
Surface texture to DIN EN ISO 1302	Edges to ISO 13715	Geom. Dim. & Tol. to DIN ISO 1101			
Halbzeug	Stock matl.	FL 20x12 DIN 174			
Kunden-Zeich. Nr	Client ref. no.				
Kunden-Aend. Nr. Client mod. no.			Kunden-Aend. Datum Client mod. date		
Werkstoff - Qual.-Nr n.	S. TAB.				
Material spec. no to					
Alle Masse in mm All dimensions in mm	Kurz-Benennung Title				Art-Nr Cat.
	HEBEL KLEMM LEVER CLAMP				2302
	UA	Zeichnungs-Nr Drawing no.	Blatt Sheet	von of	Format
		SWF 31.126	1		D
Bearb. Drawn	Tag Date	Name Name			
Gepr. Checked	06.12.99	Thomas			
Tech. Tech. checked	16.11.99	KRIZEK			
Valeo		SC*CC Werte SC*CC Values		Valeo GmbH D-74321 Bretzheim-Bissingen	
		Ers.f. Sub. for Ers.d. Sub. by			