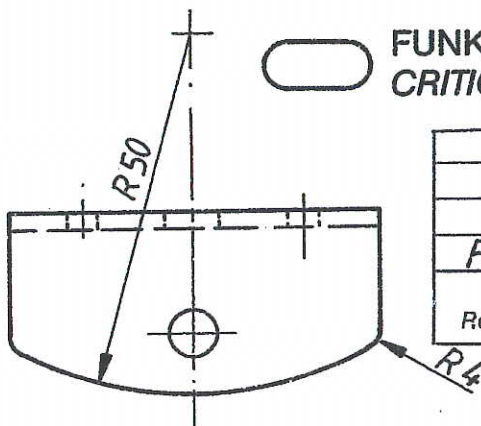
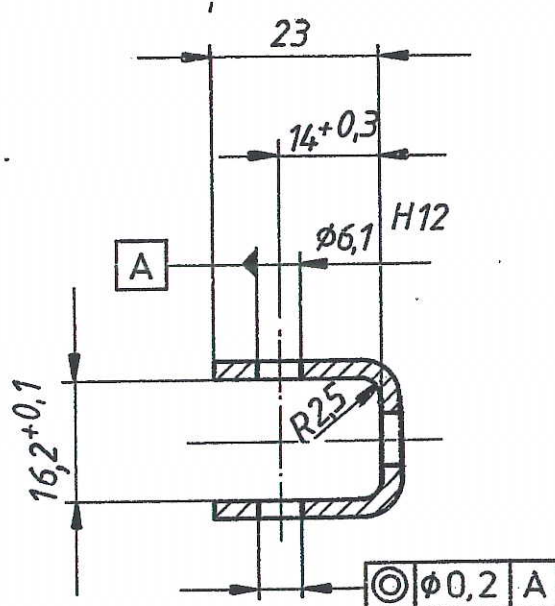
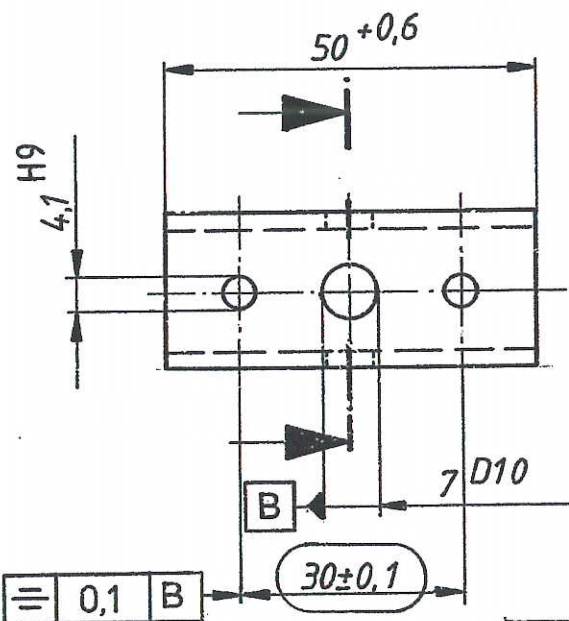


Bemusterung und Freigabe
nach SWF 20.100

FUNKTIONSWICHTIGE MERKMALE
CRITICAL FUNCTIONAL CHARACTERISTICS



F 0 8	12.02.97	TEN/WB/	116 345
Freigabe Release-level	Datum Date	genehmigt approved	Referenz Reference



Werkstoff: ST 17 940 = SWF 11.105
Material: St 05 - Z 150 - M - B

192. 586 T	194. 905	194. 905	6026=sw-mt/Lack / 53.117	1/63/77; 7.11.77
Sach-Nr.	Zeichn. Nr.	HFT	Oberfläche	Eingeführt

		Kanten (siehe DIN 6784)		nicht entgratet	entgratet		
		Oberflächenzeichen		▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽
44/2451 Werkst.: max. St 17550 =		zul. max. Rauhtiefe in µm		63	16	4	1

116345 Werkst. war St 17550 =	19.11.96	1982	Tag	Name	Halb-zeug Bd. 2,5x	SWF 11.105
St 04 - Z 150 - C	1.9.94	7.1	Bearb.	Bohr.	Werkstoff *	
Sach-Nr. 192.586 v. Status 4	9.11.89	29.2.84	Gepr.	Norm.		
119334 Oberfl. war 5061 =	8.2.89					
Werkst. war St 04 850 =	3.2.84					
Bohr. 7D 10 zugefügt.						
119222 Maß 4,1 H9 war 4,1 ± 0,1						
1/3/84 neu eingeführt						

19222 Maß 4,1 H9 war 4,1+0,1		8289		Maßstab	1:1	REITER, STECK- ADAPTOR CLIP	
1/3/84 neu eingeführt		3284 Gu.					
Änd.-Nr.	Art der Änderung		Tag	Name	Zeich- nungs- Nr.	194.905	Format B
Nennmaß (Kurzer Schenkel)	... 10	> 10 ... 50	> 50 ... 100	> 100			
Nicht tolerierte Zul. Abweichung ±							
Paßmaße	6,1 H12	7D 10	4,1 H9				
Abmaße	4,1 ± 0,1	+0,038 +0,040	+0,030				
Nicht tolerierte Maße	6	> 6 - 30	> 30 - 100	> 100 300	> 300 1000	Ers. durch 150215K122B	

Maßstab	1:1	REITER, STECK-ADAPTOR CLIP
Zeichnungs-Nr.	194.905	Format B