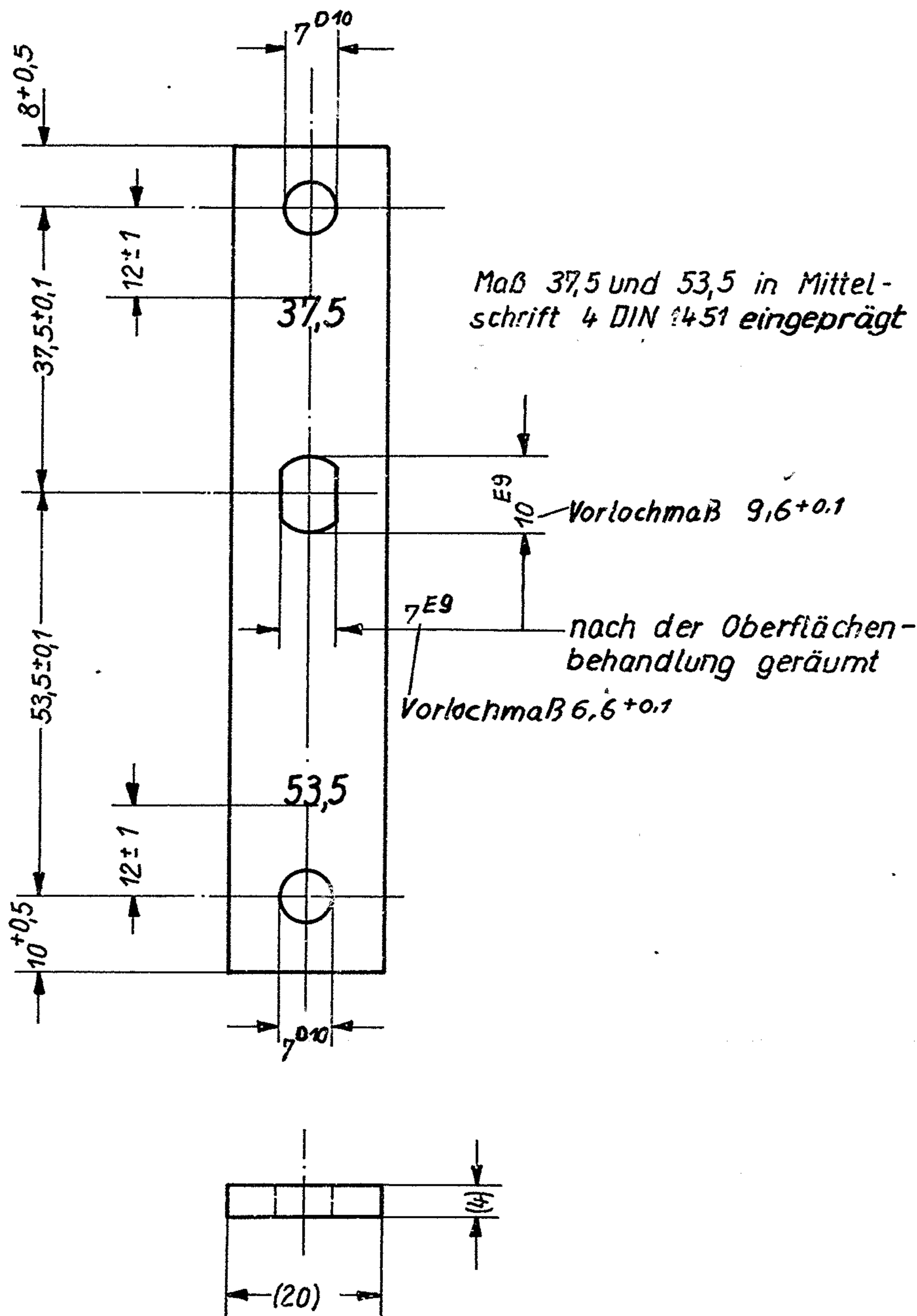


Für diese Zeichnung behalten wir
uns alle Rechte nach DIN 34 vor

SWF-SPEZIALFABRIK FÜR AUTOZUBEHÖR
GUSTAV RAU GMBH BIETIGHEIM (WÜRTT.)



Vor Auftragsausführung mindestens 50 Muster an Fa. SWF-TB1 zur Genehmigung einsenden.



Mikroverfilmt

Kanten (s. SWF 04.122 u. SWF 04.123)		nicht entgratet	entgratet		
Oberflächenzeichen		∇	$\nabla\nabla$	$\nabla\nabla\nabla$	$\nabla\nabla\nabla\nabla$
zul. max. Rauhtiefe in μm		63	16	4	1
Oberfläche: galZn13 f.c.ge n.SWF52.001					
1968	Tag	Name	Halbzeug FL 20x4 DIN 174		
Bearb.	18. 10.	Thullner	Werkstoff U St 37K DIN 1652 Rm=450-600N/mm ²		
Gepr.		Thullner			
Norm.	14.569	Thullner			

Maßstab

1:1

HEBEL, NIET-

Zeichnungs-Nr.

195. 726

B

Ersatz für 1E2606/3-16

Ers. durch

SWF 04.254

TR71000 F 10 056

Nennmaß (Kurzer Schenkel)	...10	>10...50	>50...100	>100
Nicht tolerierte Zul. Abweichung $\pm$				
Paßmaße	7 D10	7 E9	10 E9	
Abmaße	+0,098 +0,040	+0,061 +0,025	+0,051 +0,025	
Nicht tolerierte Maße	...6	>6...30	>30...100	>100...300 >300...1000
Zul. Abweichung $\pm$				