

# ALPINE® Multifarm 10W-30

## Super Universal Tractor Oil STOU

### Eigenschaften

Hochwertige Basisöle und eine auf die Praxisanforderungen abgestimmte moderne Additivierung gewährleisten die Einhaltung der nachstehend geschilderten Eigenschaften:

- ist ganzjährig einsetzbar
- mindert den Verschleiß aller Aggregate durch kurze Durchlaufzeiten
- bietet Hochtemperatursicherheit
- senkt den Kraftstoff- und Ölverbrauch, dadurch gibt es eine geringere Umweltbelastung
- hat ein sehr gutes Schmutztragevermögen und verhindert Schlamm Bildung
- verlängert die Lebensdauer des Motors
- ermöglicht lange Ölwechselintervalle

### Einsatzhinweise

**ALPINE Multifarm 10W-30** ist das ideale Öl für moderne Traktoren. Ein einheitliches Öl für Motoren, Getriebe und Hydrauliksysteme schließt Verwechselungen aus und macht die Vorratshaltung wirtschaftlicher.

**ALPINE Multifarm 10W-30** ist auch für nasse Bremsen und Kupplungen (Zapfwellenkupplungen) geeignet.

### Leistungsbeschreibung

#### Spezifikationen:

- API CG-4/SF
- API GL-4

#### STOU\*:

- ZF TE-ML 03A/05K/06B/06C/07B/07D
- Massey Fergusson M1145/M1144/M1139
- Ford M2C159 B/C
- New Holland NH030C/82009201
- John Deere J27

#### UTTO\*:

- Massey Fergusson M1135
- John Deere J27C
- Ford M2C86B/M2C134D
- New Holland NH410B
- Allison C4 (level)
- Caterpillar TO-2 (level)

#### Hydraulik\*:

- Sperry Vickers/Eaton M29505, I-280-S
- Sauer Sunstrand/Danfoss Hydrostatic Trans Fluid

| TYPISCHE KENNWERTE    | METHODEN     | EINHEITEN          | ALPINE Multifarm 10W-30 |
|-----------------------|--------------|--------------------|-------------------------|
| Dichte bei 15°C       | DIN 51 757   | kg/m <sup>3</sup>  | 868                     |
| Viskosität bei 40°C   | DIN 51 562   | mm <sup>2</sup> /s | 68,7                    |
| Viskosität bei 100°C  | DIN 51 562   | mm <sup>2</sup> /s | 10,5                    |
| Viskositätsindex (VI) | DIN ISO 2909 | -                  | 139                     |
| Viskosität bei -25°C  | DIN 51 377   | mPa.s              | 6300                    |
| Pourpoint             | DIN ISO 3016 | °C                 | -48                     |
| Flammpunkt COC        | DIN ISO 2592 | °C                 | >220                    |
| TBN                   | DIN ISO 3771 | mg KOH/g           | 11,0                    |

\* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.  
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.