

ALPINE® C40

Premium-Longlife-Kühlerschutzmittel violett

Eigenschaften

ALPINE C40 ist ein Premium-Kühlerschutz auf Basis von Ethylenglykol, mit höchst effektiven Inhibitoren aus der Kombination von OAT- und Silikatechnologie sowie High-Performance-Additiven (Si-OAT-Kühlmittel). Für längste Lebensdauer und maximalen Schutz aller im Motor befindlichen Metalle. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

ALPINE C40 ist nitrit-, amin-, phosphat- und boratfrei.

Einsatzhinweise

ALPINE C40 vermischt mit der entsprechenden Menge (dest.) Wasser wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen. **ALPINE C40** wird besonders für High-Tech-Motoren empfohlen, welche einen besonderen Hochtemperatur-Aluminiumschutz benötigen.

Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen.

ALPINE C40 Vermischung mit anderen Kühlerschutzmitteln oder Produkten anderer Hersteller nicht empfohlen.

Achtung: Herstellervorschriften und Einsatzkonzentration von min. 33 Vol.% beachten.

Leistungsbeschreibung

Freigaben:

- MAN 324 Typ Si-OAT
- MB-Freigabe 325.5 / 325.6
- VW TL 774 G

Empfehlung*:

- Audi
- Bentley
- Bugatti
- Cummins CES 14603
- Deutz DQC CC-14
- Deutz-Fahr (>04/2017)
- Ducati
- Irizar (>09/2016)
- Lamborghini
- Liebherr (minimum LH-01-COL3A)
- MAN Energy Solutions (BASF-CW-GLY00G40-01)
- MB 326.5 / 326.6
- MTU 5048
- Porsche
- Seat
- SETRA
- Skoda

Schützt auch:

- Faun
- Tadano

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Spezifikationen:

- AS 2108-2004
- ASTM D 3306, ASTM D 4985
- BS6580:2010
- CUNA NC 956-16
- AFNOR NFR 15-601
- JIS K 2234:2206
- SAE J1034
- ÖNORM V 5123
- SANS 1251:2005
- China GB 29743-2013

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE C40
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	g/cm ³	1,12
Reservealkalität (pH 5,5)	ASTM D 1121	ml 0,1 n HCl	9,5
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	>160
pH-Wert	ASTM D 1287	-	ca. 8
Flammpunkt	DIN ISO 2719	°C	>124
Gefrierschutz bei 50 Vol.%	ASTM D 1177	°C	- 36
Farbe	-	-	violett

Oktober 2020

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen
Rahmen schwanken.

MITAN Mineralöl GmbH

Industriestr. 8 • 49577 Ankum • Tel.: 05462/747050 • Fax: 05462/747033
www.mitan-oil.de