

ALPINE® C65

Premium-Kühlerschutzmittel

Eigenschaften

ALPINE C65 ist ein auf Ethylenglykol basiertes Kühlmittel, das moderne Phosphatinhibitortechnologie enthält und von Organic Acid Technology mit Silikaten und Phosphaten (PSi-OAT) unterstützt wird.

ALPINE C65 gewährleistet einen leistungsfähigen und lange anhaltenden Korrosionsschutz für erweiterte Kühlmittellebensdauer. Weitere Zusätze verhindern das Schäumen der Kühlflüssigkeit, sorgen für den richtigen Kavitationsschutz und verhindern Ablagerungen. **ALPINE C65** bietet einen ganzjährigen, wartungsfreien Frost- und Überhitzungsschutz durch einen höheren Siedepunkt. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

Einsatzhinweise

ALPINE C65 vermischt mit der entsprechenden Menge (dest.) Wasser wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen.

Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen.

Achtung: Herstellervorschriften und Einsatzkonzentration von min. 33 Vol.% beachten.

Leistungsbeschreibung

Spezifikationen:

- AS 2108-2004
- ASTM D 3306, 4985
- BS6580:2010
- CUNA NC 956-16
- PN-C4007:2000
- SAE J1034
- ÖNORM V 5123
- SANS 1251:2005
- China GB 29743-2013

Empfehlung*:

- Audi / Bentley / Bugatti / Lamborghini / Porsche / Seat / Skoda VW TL 774-L
- Deutz DQC CC-14

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE C65
Dichte bei 20°C	ASTM D 5931	g/cm ³	1,126
Reservealkalität (pH 5,5)	ASTM D 1121	ml 0,1 n HCl	-
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	160
pH-Wert	ASTM D 1287	-	8,5
Flammpunkt o.T.	DIN EN ISO 2592	°C	>120
Gefrierschutz bei 50 Vol. %	ASTM D 1177	°C	- 36
Farbe	-	-	rosa/pink

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.