

# ALPINE® Turbo 15W-40 LA

## Universal-Hochleistungsmotorenöl

### Eigenschaften

**ALPINE Turbo 15W-40 LA** ein Ganzjahres-Hochleistungs-Motoröl für schadstoffarme Motoren. Durch Abgas-Turboaufladung und Ladeluftkühlung werden erheblich höhere mechanische und thermische Anforderungen an Motorenöle gestellt. Diese verschärften Betriebsbedingungen werden auch bei verlängerten Ölverweilzeiten sicher beherrscht. Ein zuverlässiger Kaltstart bei niedrigen Außentemperaturen und volle Schmierfähigkeit bei hohen Betriebstemperaturen werden gesichert.

### Einsatzhinweise

**ALPINE Turbo 15W-40 LA** wird insbesondere in hoch-beanspruchten Euro IV, Euro V und Euro VI- Nutzfahrzeugmotoren mit Abgasnachbehandlung eingesetzt. Darüber hinaus ist es für NKW- und PKW- Diesel- Motoren mit und ohne Aufladung, sowie in Ottomotoren einsetzbar (gemischter Fuhrpark). Auch eignet es sich für Motoren mit und ohne DPF. Motorenöle dieser Leistungskategorie werden bei verlängerten Ölwechselintervallen empfohlen.  
**Herstellervorschriften beachten.**

### Leistungsbeschreibung

#### Spezifikationen:

- ACEA E7/E8/E11
- API CK-4/SN
- Global DHD-1
- JASO DH-2

#### Empfehlung\*:

- Caterpillar ECF-3 / ECF-2 / ECF-1
- Cummins CES 20081
- Deutz DQC III-10 LA
- DDC 93K218
- Ford WSS-M2C171-F1 / WSS-M2C171-E
- MAN 3575 / 3275
- MACK EO-O Premium Plus
- MB 228.51 / 228.31
- MTU Type 2.1
- Renault VI RLD-3
- Volvo VDS-4

| TYPISCHE KENNWERTE    | METHODEN     | EINHEITEN          | ALPINE Turbo 15W-40 LA |
|-----------------------|--------------|--------------------|------------------------|
| Dichte bei 15°C       | DIN 51 757   | kg/m <sup>3</sup>  | 860                    |
| Viskosität bei 40°C   | DIN 51 562   | mm <sup>2</sup> /s | 98,9                   |
| Viskosität bei 100°C  | DIN 51 562   | mm <sup>2</sup> /s | 14,5                   |
| Viskositätsindex (VI) | DIN ISO 2909 | -                  | 151                    |
| Viskosität bei -20°C  | ASTM D 5293  | mPa.s              | 3750                   |
| Pourpoint             | ASTM D 7346  | °C                 | -30                    |
| Flammpunkt COC        | DIN ISO 2592 | °C                 | 248                    |
| TBN                   | ASTM D 2896  | mg KOH/g           | 9,7                    |

\* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.