



## POWERSPORTS FRESHPACK

### Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für mehr Informationen besuchen Sie [www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)

### BESTELLINFORMATIONEN

|                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| Europäische Typ-Nr. (ETN): | 509 016 013       |
| Artikel-Nummer:            | 509 016 013 I31 4 |
| Kurzbezeichnung:           | B9L-A2            |
| Strichcode:                | 4016987141069     |
| Verpackungseinheit:        | 1                 |
| Palette / Karton:          | 225               |

### TECHNISCHE INFORMATIONEN

|                          |     |                   |      |
|--------------------------|-----|-------------------|------|
| Spannung [V]:            | 12  | Bodenleiste:      | B00  |
| Batterie-Kapazität [Ah]: | 9   | Schaltung:        | 0    |
| Kälteprüfstrom EN [A]:   | 130 | Polart:           | Y2   |
| Länge [mm]:              | 135 | Gasableitung:     | GaL  |
| Breite [mm]:             | 75  | Gewicht gug (kg): | 2,97 |
| Höhe [mm]:               | 139 | Gewicht (kg):     | 2,20 |