



VARTA POWERSPORTS Freshpack

Principais benefícios da bateria

- Montagem vertical
- Resistência normal a vibrações

Para mais informações visite varta-automotive.pt

INFORMAÇÃO DA ORDEM DE COMPRA

Código Europeu (ETN):	512013016
Nº artigo:	512013016I314
Referência Comercial:	B12AL-A / B12AL-A2
Código de barras:	4016987140499
Referência UK:	
Unidades por embalagem:	1
Palete ou caixa:	120

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Tensão [V]:	12	Base Hold-down:	B00
Capacidade da bateria [Ah]:	12	Layout:	0
Corrente de ensaio a frio EN [A]:	160	Tipos de terminais:	Y6
Comprimento [mm]:	136	Tamanho da caixa:	B12AL-A / B12AL-A2
Largura [mm]:	82	Peso (sem líquido):	4,07
Altura [mm]:	161		

B00

