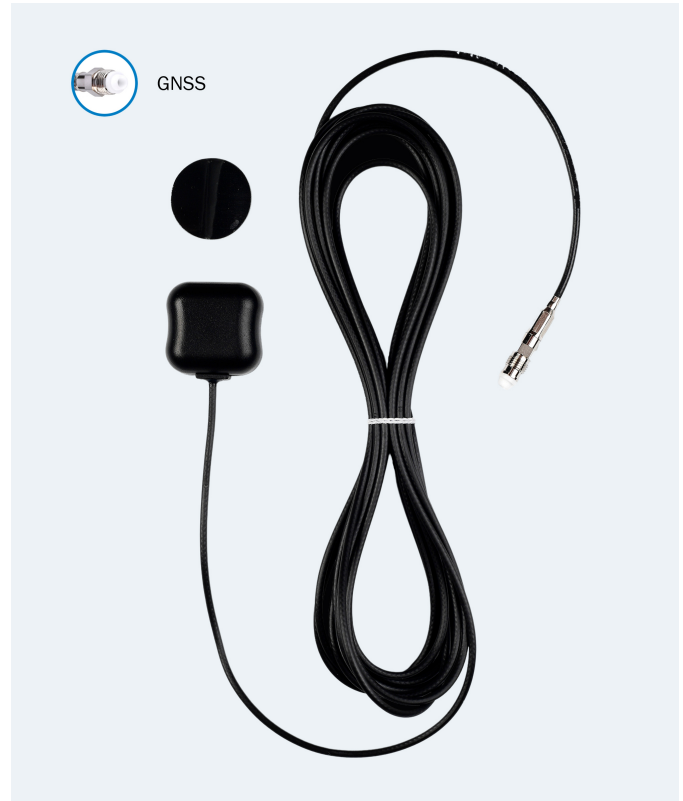


# 3406.07 Magnethaftantenne außen

- Magnet- und Klebeantenne für den GPS-Empfang im Fahrzeuginnenraum bzw. im Außenbereich
- Diagnosefunktion bei GNSS
- Befestigung mittels Haftmagnet oder Klebepad auf möglichst horizontalen ferromagnetischen Flächen
- Magnetfuß und Klebe-Pad
- Geeignet für den Einsatz im Außenbereich



## Produktspezifikationen

| Bänder         | GNSS                   |
|----------------|------------------------|
| Frequenzen     | 1575 - 1610 MHz        |
| Impedanz       | 50 Ohm                 |
| Anpassung      | ≤3,0:1                 |
| Rauschmaß      | 1.7 dB typ.            |
| Verstärkung    | 26 ±3 dB               |
| Gewinn         | 26 dBic                |
| Stromversorg.  | 3,3...5,0 V 15...35 mA |
| Steckverbinder | FME(f)                 |
| Kabel RG174    | 5 m                    |



## Datenblatt

Release: 04.05.2022

Irrtümer und technische  
Änderungen vorbehalten

## Weitere Produktspezifikationen

|                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| <b>Gewicht</b>             | 0.094 kg              |
| <b>Abmessungen (B/H/L)</b> | 33 mm / 15 mm / 33 mm |
| <b>EAN</b>                 | 4045994051825         |
| <b>Schutzklassen</b>       | IP54                  |
| <b>Arbeitstemperatur</b>   | -40 bis 75°C          |

## Zertifikate

| Bezeichnung                                   | Erteilt am | Gültig bis |
|-----------------------------------------------|------------|------------|
| DIN EN ISO 9001:2015                          | 16.12.2021 | 15.12.2024 |
| IATF 16949:2016                               | 16.12.2021 | 15.12.2024 |
| DIN EN ISO 14001:2015 +<br>DIN ISO 45001:2018 | 14.04.2021 | 13.04.2024 |
| EU-Konformitätserklärung                      | 16.03.2021 | -/-        |
| EU-Baumusterprüfbescheinigung                 | 29.10.2021 | -/-        |

## Produktvarianten

- 3406.03
- 3406.05

## Technische Zeichnung

