

# ALPINE® Coolant AS

## Kühlerschutzmittel

### Eigenschaften

**ALPINE Coolant AS** ist ein auf Ethylenglykol basiertes Kühlmittel, das moderne Phosphatinhibitortechnologie enthält und von einem robusten organischen Rückgrat (P-OAT „Phosphated Organic Additive Technology“) unterstützt wird.

Ohne schädliche Zusätze wie Nitrit, Borate und Amine trägt das Kühlmittel auch noch zu einer sicheren Umgebung bei.

**ALPINE Coolant AS** ist frei von Silikaten, wodurch jedes mögliche Problem – verursacht von instabilem Silikatgel oder Silikatausfall – ausgeschlossen wird. **ALPINE Coolant AS** bietet einen hervorragenden Kavitations-, sowie einen ganzjährigen Frost- und Korrosionsschutz für einwandfreien Betrieb. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

### Einsatzhinweise

**ALPINE Coolant AS** - vermischt mit der entsprechenden Menge (dest.) Wasser- wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in modernen Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen.

Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen.

**Achtung:** Herstellervorschriften beachten.

### Leistungsbeshreibung

#### Entspricht:

- ASTM D3306, D6210
- JIS K 2234-2006 Klasse II

#### Empfehlung\*:

- |            |                         |
|------------|-------------------------|
| • Bobcat   | • Kubota                |
| • Daewoo   | • Lexus                 |
| • Daihatsu | • Mazda                 |
| • Datsun   | • Mitsubishi            |
| • Fuso     | • Nissan                |
| • Hino     | • Renault Samsung       |
| • Honda    | • Ssangyong             |
| • Hyundai  | • Subaru                |
| • Infinity | • Suzuki, Maruti-Suzuki |
| • Kia      | • Toyota                |

| TYPISCHE KENNWERTE         | METHODEN    | EINHEITEN    | ALPINE Coolant AS |
|----------------------------|-------------|--------------|-------------------|
| Dichte bei 20°C            | ASTM D 1122 | g/cm³        | 1,119             |
| Reservealkalität (pH 5,5)  | ASTM D 1121 | ml 0,1 n HCl | 8,9               |
| Siedepunkt                 | ASTM D 1120 | °C           | 178               |
| pH-Wert                    | ASTM D 1287 | -            | 8,4               |
| Gefrierschutz bei 50 Vol.% | ASTM D 1177 | °C           | -36               |
| Farbe                      | -           | -            | blau-grün         |

\* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.  
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

April 2020

**MITAN Mineralöl GmbH**

Industriestr. 8 • 49577 Ankum • Tel.: 05462/747050 • Fax: 05462/747033  
www.mitan-oil.de