

ALPINE® LHM+

Spezial Hydraulikfluid

Eigenschaften

- Extrem hoher Viskositätsindex.
- Sehr niedriger Pourpoint
- Hervorragende thermische Stabilität.
- Sehr guter Korrosionsschutz.
- Dichtungsverträglich.

Einsatzhinweise

ALPINE LHM+ ist eine Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeit auf Mineralölbasis für Zentralhydrauliksysteme in PSA-Kraftfahrzeugen mit speziell gekennzeichneten grünen Flüssigkeitsbehälter.
Übertrifft das Leistungsniveau bisheriger LHM Qualitäten.
Herstellervorschriften beachten!

Leistungsbeschreibung

Empfehlung*:

- PSA B71 2710 (Citroen/Peugeot)
- ISO 7308

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE LHM+
Dichte bei 15°C	ASTM D 1298	kg/m³	845
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm²/s	18
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	mm²/s	6,3
Viskositätsindex (VI)	ASTM D 2270	-	355
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-62
Farbe		-	Grün fluoreszierend

August 2020

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

MITAN Mineralöl GmbH

Industriestr. 8 • 49577 Ankum • Tel.: 05462/747050 • Fax: 05462/747033
www.mitan-oil.de