

DATOS DE LA PIEZA A CERTIFICAR: PART DESCRIPTION	
Denominación: PARAGOLPES DELANTERO (CON IMPRIMACIÓN, CON SPOILER, CON MOLDURA) Name: Front bumper (with primer, with spoiler, with moulding)	
Adaptable a: PEUGEOT 206 Adaptable to	
Fabricado por: PHIRA Manufactured by	
Ref. fabricante: 206-98200 Manufacturer reference	Ref. Constructor: 7401N2 O.E.M. reference
Nº Certificación: 06 028 0604 Certification number	

Sin reportaje fotográfico
Without photographic report

Valorando lo resultados obtenidos en los ensayos y verificaciones a los que ha sido sometida la pieza de recambio, el dictamen final es: Having analyzed the results of the test to which spare part has been subjected, the final decision is:	
RESULTADO DE LA PIEZA Spare part result	
☒ CERTIFICADA Approved	☐ NO CERTIFICADA Fail

1. CONTROL DE MATERIAL MATERIAL CONTROL		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Tipo de material Material	PP+EPDM	Consultar certificado de SPE See SPE certificate
Espesor de la pieza (mm) Part thickness	3,496	Consultar informe IE-107-01 See report IE-107-01
Espesor armazón (mm) Frame thickness	NP	
Espesor cierre (mm) Fastener thickness	NP	
Masa de la pieza (Kg) Weight	2,431	Consultar informe Masa206-98200 See report Weight206-98200
Embutición (mm) Ball punch deformation test	NP	
Prestaciones Mecánicas Impact resistance	Conforme Approved	Consultar informe Impacto206-98201 See report Impact206-98201
Envejecimiento Acelerado Colour resistance	NP	
Resistencia al calor (%) Heat resistance	-1,3	Consultar informe Calor206-98200 See report Heat206-98200
Resistencia combustible (%) Fuel resistance	Gasolina: - 20,41 Petrol Diesel: - 1,07 Diesel	Consultar informe Combustible206-98201 See report Fuel206-98201
CALIFICACIÓN DEL CONTROL DEL MATERIAL Test result		CONFORME APPROVED

2. CONTROL DE LA PIEZA (ADAPTABILIDAD E INSPECCIÓN PREVIA) PART CONTROL (ADAPTABILITY PREVIOUS INSPECTION)		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Inspección previa Previous inspection	Conforme Approved	Consultar informe 06028IP01-HR01 See report 06028IIP01-HR01
Tiempo de montaje (u.t) Assembly time	11,9	Consultar informe 06029TM01-HR01 See report 06029TM01-HR01
Proceso de trabajo Assembly process	Similar a constructor Similar to O.E.M.	Consultar informe 06029AD01-HR01 See report 06029AD01-HR01
Montaje de accesorios Adaptability of Accessories	Conforme Approved	Consultar informe 06029AD01-HR02 See report 06029AD01-HR02
Holguras Gaps	Similar a constructor Similar to O.E.M.	Consultar informe 06029HG01-HR01 See report 06029HG01-HR01
Paralelismos Parallelism	Similar a constructor Similar to O.E.M.	Consultar informe 06029AD01-HR01 See report 06029AD01-HR01
Alineaciones Alignment	Similar a constructor Similar to O.E.M.	Consultar informe 06029AD01-HR01 See report 06029AD01-HR01
Funcionalidad Functional features	Conforme Approved	Consultar informe 06029AD01-HR01/02 See report 06029AD01-HR01/02
CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE LA PIEZA Test result		CONFORME APPROVED



3. CONTROL DE RECUBRIMENTOS COATING CONTROL		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Espesor, e_e (μm) Thickness	NP	
Dureza Hardness	65,4	Consultar informe Calor206-98200-HR01 See report Heat206-98200-HR01
Embutición (mm) Ball punch deformation test	NP	
Corrosión roja (nº horas) Corrosion resistance	NP	
Adherencia Adhesion	Conforme Approved	Consultar informe IE-124-03 See report IE-124-03
Resistencia al lavado alta presión High pressure resistance	Conforme Approved	Consultar informe FC-CE-033-01 (Presión206-98202) See report FC-CE-033-01 (Pressure206-98202)
Resistencia del recubrimiento a los disolventes Solvent resistance	3,75	Consultar informe FC-CE-034-01 (Disolventes206-98200) See report FC-CE-034-01 (Solvent206-98200)
CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE RECUBRIMENTOS Test result		CONFORME APPROVED



4. CONTROLES ADICIONALES ADDITIONAL CONTROL		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Material en sistemas de unión Material in joining parts	NP	
Materiales de subestructuras Reinforcement material	NP	
Cumple funcionalidad Functional features	NP	
Área soldada (mm ²) Welded area	NP	
Distancia (mm) entre puntos soldadura Distance between spots weld	NP	
Puntos soldadura defectuosos Quality of sports weld	NP	
Formas geométricas Geometrical shape	Conforme Approved	Sin partes puntiagudas, ni cortantes, ni susceptibles de enganches Without sharp and pointed parts
Orientación superficies laterales Lateral surface orientation	Conforme Approved	Vuelta al exterior Turn over to external side
CALIFICACIÓN DE LOS CONTROLES ADICIONALES Test result		CONFORME APPROVED



5. COMPORTAMIENTO MECÁNICO MECHANICAL BEHAVIOR		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Diferencia de retroceso (cm) Diference in backward movement	NP	
Forma de plegado Folded shape	NP	
Adhesivo y sellante Mastic behavior	NP	
Cierre Fastener behavior	NP	
Crash-Test frontal Frontal crash-test	Similar a constructor Similar to O.E.M.	Consultar informe 06029CT01-HR01 See report 06029CT01-HR01
Crash-Test oblicuo Lateral crash-test	Similar a constructor Similar to O.E.M.	Consultar informe 06029CT01-HR01 See report 06029CT01-HR01
CALIFICACIÓN DEL COMPORTAMIENTO MECÁNICO Test result		CONFORME APPROVED



ANEXO 1 – REPORTAJE FOTOGRÁFICO DE LA ADAPTABILIDAD ANNEX 1 – ADAPTABILITY PHOTO DOCUMENTATION	
Muestra Constructor O.E.M. Part	Muestra Fabricante Spare Part