

<b>DATOS DE LA PIEZA A CERTIFICAR:</b> PART DESCRIPTION	
Denominación: EMBELLECEDOR INFERIOR IZQUIERDO CROMADO DE PARAGOLPES DELANTERO Name: Left chrome lower front bumper rim	
Adaptable a: PEUGEOT 208 (12) Adaptable to	
Fabricado por: PHIRA Manufactured by	
Ref. fabricante: 208-12141 Manufacturer reference	Ref. Constructor: 1608110880 O.E.M. reference
Nº Certificación: 13 171 1309 Certification number	



Valorando lo resultados obtenidos en los ensayos y verificaciones a los que ha sido sometida la pieza de recambio, el dictamen final es:  
 Having analyzed the results of the test to which spare part has been subjected, the final decision is:

**RESULTADO DE LA PIEZA**  
Spare part result

**CERTIFICADA**  **NO CERTIFICADA**  
 Approved Fail

1. CONTROL DE MATERIAL MATERIAL CONTROL		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Tipo de material Material	Conforme Approved	Cumple requisitos CZ It is according to requirements of CZ
Espesor de la pieza (mm) Part thickness	NP	
Espesor armazón (mm) Frame thickness	NP	
Espesor cierre (mm) Fastener thickness	NP	
Masa de la pieza (Kg) Weight	0,060	Consultar informe FC-CE-018-03 (masa208-12141) See report FC-CE-018-03 (masa208-12141)
Embutición (mm) Ball punch deformation test	NP	
Prestaciones Mecánicas Impact resistance	NP	
Envejecimiento Acelerado Colour resistance	Conforme Approved	Cumple requisitos CZ It is according to requirements of CZ
Resistencia al calor (%) Heat resistance	Conforme Approved	Cumple requisitos CZ It is according to requirements of CZ
Resistencia combustible (%) Fuel resistance	NP	
<b>CALIFICACIÓN DEL CONTROL DEL MATERIAL</b> Test result		<b>CONFORME</b> APPROVED

<b>2. CONTROL DE LA PIEZA (ADAPTABILIDAD E INSPECCIÓN PREVIA)</b> PART CONTROL (ADAPTABILITY PREVIOUS INSPECTION)		
<b>ENSAYO</b> <small>Test</small>	<b>RESULTADO</b> <small>Result</small>	<b>OBSERVACIONES</b> <small>OBSERVATION</small>
<b>Inspección previa</b> <small>Previous inspection</small>	<b>Conforme</b> <small>Approved</small>	<b>Consultar informe 131711IP-AD01-HR01</b> <small>See report 131711IP-AD01-HR01</small>
<b>Tiempo de montaje (u.t)</b> <small>Assembly time</small>	<b>NP</b>	
<b>Proceso de trabajo</b> <small>Assembly process</small>	<b>Similar a constructor</b> <small>Similar to O.E.M.</small>	<b>Consultar informe 131711IP-AD01-HR01</b> <small>See report 131711IP-AD01-HR01</small>
<b>Montaje de accesorios</b> <small>Adaptability of Accessories</small>	<b>NP</b>	
<b>Holguras</b> <small>Gaps</small>	<b>Similar a constructor</b> <small>Similar to O.E.M.</small>	<b>Consultar informe 131711IP-AD01-HR01</b> <small>See report 131711IP-AD01-HR01</small>
<b>Paralelismos</b> <small>Parallelism</small>	<b>Similar a constructor</b> <small>Similar to O.E.M.</small>	<b>Consultar informe 131711IP-AD01-HR01</b> <small>See report 131711IP-AD01-HR01</small>
<b>Alineaciones</b> <small>Alignment</small>	<b>Similar a constructor</b> <small>Similar to O.E.M.</small>	<b>Consultar informe 131711IP-AD01-HR01</b> <small>See report 131711IP-AD01-HR01</small>
<b>Funcionalidad</b> <small>Functional features</small>	<b>Conforme</b> <small>Approved</small>	<b>Consultar informe 131711IP-AD01-HR01</b> <small>See report 131711IP-AD01-HR01</small>
<b>CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE LA PIEZA</b> <small>Test result</small>		<b>CONFORME</b> <small>APPROVED</small>

<b>3. CONTROL DE RECUBRIMENTOS</b> COATING CONTROL		
<b>ENSAYO</b> <small>Test</small>	<b>RESULTADO</b> <small>Result</small>	<b>OBSERVACIONES</b> <small>OBSERVATION</small>
<b>Espesor, e<sub>e</sub> (µm)</b> <small>Thickness</small>	NP	
<b>Dureza</b> <small>Hardness</small>	<b>Conforme</b> <small>Approved</small>	<b>Cumple requisitos CZ</b> <small>It is according to requirements of CZ</small>
<b>Embutición (mm)</b> <small>Ball punch deformation test</small>	NP	
<b>Corrosión roja (nº horas)</b> <small>Corrosion resistance</small>	NP	
<b>Adherencia</b> <small>Adhesion</small>	NP	
<b>Resistencia al lavado alta presión</b> <small>High pressure resistance</small>	NP	
<b>Resistencia del recubrimiento a los disolventes</b> <small>Solvent resistance</small>	NP	
<b>CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE RECUBRIMENTOS</b> <small>Test result</small>		<b>CONFORME</b> <small>APPROVED</small>

4. CONTROLES ADICIONALES ADDITIONAL CONTROL		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Material en sistemas de unión Material in joining parts	NP	
Materiales de subestructuras Reinforcement material	NP	
Cumple funcionalidad Functional features	NP	
Área soldada (mm <sup>2</sup> ) Welded area	NP	
Distancia (mm) entre puntos soldadura Distance between spots weld	NP	
Puntos soldadura defectuosos Quality of sports weld	NP	
Formas geométricas Geometrical shape	Conforme Approved	Sin partes puntiagudas, ni cortantes, ni susceptibles de enganches Without sharp and pointed parts
Orientación superficies laterales Lateral surface orientation	Conforme Approved	Vuelta al exterior Turn over to external side
CALIFICACIÓN DE LOS CONTROLES ADICIONALES Test result		CONFORME APPROVED

5. COMPORTAMIENTO MECÁNICO MECHANICAL BEHAVIOR		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Diferencia de retroceso (cm) Diference in backward movement	NP	
Forma de plegado Folded shape	NP	
Adhesivo y sellante Mastic behavior	NP	
Cierre Fastener behavior	NP	
Crash-Test frontal Frontal crash-test	NP	
Crash-Test oblicuo Lateral crash-test	NP	
<b>CALIFICACIÓN DEL COMPORTAMIENTO MECÁNICO</b> Test result		<b>CONFORME</b> APPROVED

**ANEXO 1 – REPORTAJE FOTOGRÁFICO DE LA ADAPTABILIDAD**

ANNEX 1 – ADAPTABILITY PHOTO DOCUMENTATION

**Muestra Constructor**  
O.E.M. Part

**Muestra Fabricante**  
Spare Part

