



CENTRO ZARAGOZA
INSTITUTO DE INVESTIGACIÓN
SOBRE REPARACIÓN DE VEHÍCULOS, S.A.

INFORME RESULTADOS DE CERTIFICACIÓN
CERTIFICACION RESULTS REPORT

Fecha / Date:
31/10/2008

FC-CE-051-01

Página / Page 1/8

DATOS DE LA PIEZA A CERTIFICAR:

PART DESCRIPTION

Denominación: JUEGO MOLDURAS PARAGOLPES DELANTERO (NEGRO)

Name: Moulding set for front bumper (black colour)

Adaptable a: RENAULT CLIO (05)

Adaptable to:

Fabricado por: PHIRA

Manufactured by:

Ref. fabricante: CL-05703

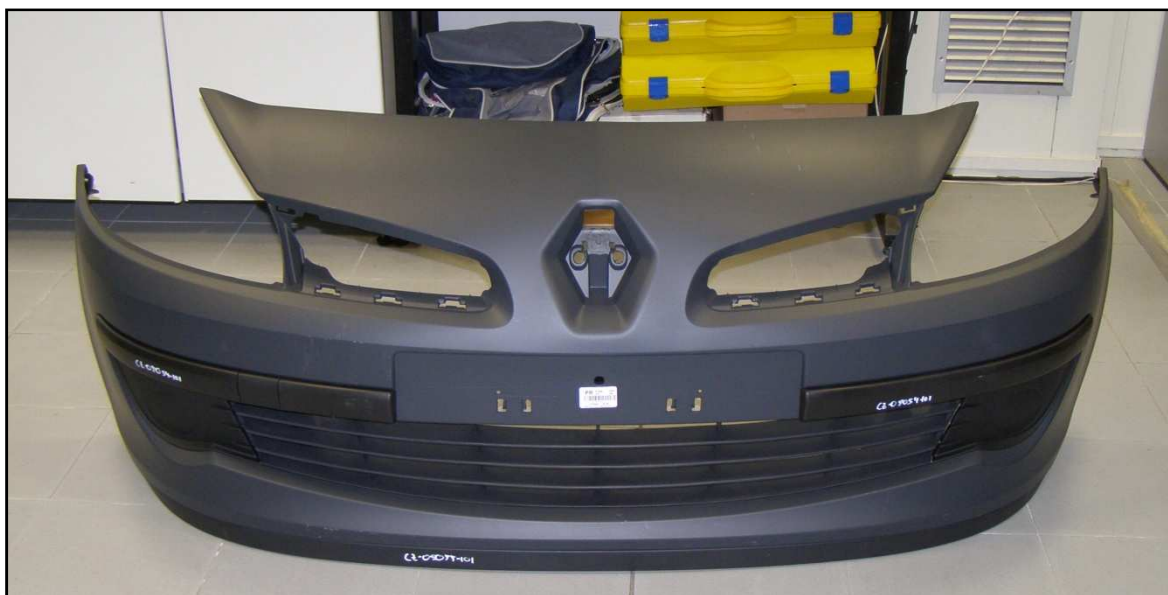
Manufacturer reference

Ref. Constructor: 7701208686

O.E.M. reference

Nº Certificación: 08 054 0807

Certification number



Valorando los resultados obtenidos de los ensayos y verificaciones a los que ha sido sometida la pieza de recambio, el dictamen final es:

Having analyzed the results of the test to which spare part has been subjected, the final decision is:

RESULTADO DE LA PIEZA: ☒ **CERTIFICADA** / ☐ **NO CERTIFICADA**

Spare part result

Approved

Fail



1. CONTROL DEL MATERIAL *MATERIAL CONTROL*

ENSAYO <i>Test</i>	RESULTADO <i>Result</i>	OBSERVACIONES <i>Observation</i>
Tipo de material <i>Material</i>	PP+EPDM	
Espesor de la pieza (mm) <i>Part thickness</i>	Conforme <i>Approved</i>	Cumple requisitos CZ <i>It is according to requirements of CZ</i>
Espesor armazón (mm) <i>Frame thickness</i>	NP	
Espesor cierre (mm) <i>Fastener thickness</i>	NP	
Masa de la pieza (Kg) <i>Weight</i>	Conforme <i>Approved</i>	Cumple requisitos CZ <i>It is according to requirements of CZ</i>
Embutición (mm) <i>Ball punch deformation test</i>	NP	
Prestaciones Mecánicas <i>Impact resistance</i>	Conforme <i>Approved</i>	Cumple requisitos CZ <i>It is according to requirements of CZ</i>
Envejecimiento Acelerado <i>Colour resistance</i>	Conforme <i>Approved</i>	Cumple requisitos CZ <i>It is according to requirements of CZ</i>
Resistencia al calor (%) <i>Heat resistance</i>	Conforme <i>Approved</i>	Cumple requisitos CZ <i>It is according to requirements of CZ</i>
Resistencia combustible (%) <i>Fuel resistance</i>	NP	
CALIFICACIÓN DEL CONTROL DEL MATERIAL <i>Tests result</i>		CONFORME <i>APPROVED</i>



2. CONTROL DE LA PIEZA (ADAPTABILIDAD E INSPECCIÓN PREVIA)

PART CONTROL (ADAPTABILITY AND PREVIOUS INSPECTION)

ENSAYO <i>Test</i>	RESULTADO <i>Result</i>	OBSERVACIONES <i>Observation</i>
Inspección previa <i>Previous inspection</i>	Conforme <i>Approved</i>	Consultar informe 08054IP-AD01-HR01 <i>See report 08054IP-AD01-HR01</i>
Tiempo de montaje (u.t.) <i>Assembly time</i>	0,27	Consultar informe 08054TM01-HR01 <i>See report 08054TM01-HR01</i>
Proceso de trabajo <i>Assembly process</i>	Similar a constructor <i>Similar to O.E.M.</i>	Consultar informe 08054IP-AD01-HR01 <i>See report 08054IP-AD01-HR01</i>
Montaje de accesorios <i>Adaptability of accessories</i>	NP	
Holguras <i>Gaps</i>	Similar a constructor <i>Similar to O.E.M.</i>	Cumple requisitos CZ <i>It is according to requirements of CZ</i>
Paralelismos <i>Parallelism</i>	Similar a constructor <i>Similar to O.E.M.</i>	Consultar informe 08054IP-AD01-HR01 <i>See report 08054IP-AD01-HR01</i>
Alineaciones <i>Alignment</i>	Similar a constructor <i>Similar to O.E.M.</i>	Consultar informe 08054IP-AD01-HR01 <i>See report 08054IP-AD01-HR01</i>
Funcionalidad <i>Functional features</i>	Conforme <i>Approved</i>	Consultar informe 08054IP-AD01-HR01 <i>See report 08054IP-AD01-HR01</i>
CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE LA PIEZA <i>Tests result</i>		CONFORME <i>APPROVED</i>



3. CONTROL DE RECUBRIMIENTOS *COATING CONTROL*

ENSAYO <i>Test</i>	RESULTADO <i>Result</i>	OBSERVACIONES <i>Observation</i>
Espesor, e_e (µm) <i>Thickness</i>	NP	
Dureza <i>Hardness</i>	Conforme <i>Approved</i>	Cumple requisitos CZ <i>It is according to requirements of CZ</i>
Embutición (mm) <i>Ball punch deformation test</i>	NP	
Corrosión roja (nº horas) <i>Corrosion resistance</i>	NP	
Adherencia <i>Adhesion</i>	NP	
Resistencia al lavado alta presión <i>High pressure resistance</i>	NP	
Resistencia del recubrimiento a los disolventes <i>Solvent resistance</i>	NP	
CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE RECUBRIMIENTOS <i>Tests result</i>		CONFORME <i>APPROVED</i>



4. CONTROLES ADICIONALES *ADDITIONAL CONTROL*

ENSAYO <i>Test</i>	RESULTADO <i>Result</i>	OBSERVACIONES <i>Observation</i>
Material en sistemas de unión <i>Material in joining parts</i>	NP	
Materiales de subestructuras <i>Reinforcement material</i>	NP	
Cumple funcionalidad <i>Functional features</i>	NP	
Área soldada (mm²) <i>Welded area</i>	NP	
Distancia (mm) entre puntos soldadura <i>Distance between spots weld</i>	NP	
Puntos soldadura defectuosos <i>Quality of spots weld</i>	NP	
Formas geométricas <i>Geometrical shape</i>	Conforme <i>Approved</i>	Sin partes puntiagudas, ni cortantes, ni susceptibles de enganches <i>Without sharp and pointed parts</i>
Orientación superficies laterales <i>Lateral surface orientation</i>	Conforme <i>Approved</i>	Vuelta al exterior <i>Turn over to external side</i>
CALIFICACIÓN DE LOS CONTROLES ADICIONALES <i>Tests result</i>		CONFORME <i>APPROVED</i>



5. COMPORTAMIENTO MECÁNICO *MECHANICAL BEHAVIOR*

ENSAYO <i>Test</i>	RESULTADO <i>Result</i>	OBSERVACIONES <i>Observation</i>
Diferencia de retroceso(cm) <i>Diference in backward movement</i>	NP	
Forma de plegado <i>Folded shape</i>	NP	
Adhesivo y sellante <i>Mastic behavior</i>	NP	
Cierre <i>Fastener behavior</i>	NP	
Crash-Test frontal <i>Frontal crash-test</i>	NP	
Crash-Test oblicuo <i>Lateral Crash-test</i>	NP	
CALIFICACIÓN DEL COMPORTAMIENTO MECÁNICO <i>Tests result</i>		NO PROCEDE <i>NOT APPLICABLE</i>



CENTRO ZARAGOZA
INSTITUTO DE INVESTIGACIÓN
SOBRE REPARACIÓN DE VEHÍCULOS, S.A.

INFORME RESULTADOS DE CERTIFICACIÓN

CERTIFICACION RESULTS REPORT

Fecha / Date:
31/10/2008

FC-CE-051-01

Página / Page 7/8

ANEXO 1 – REPORTAJE FOTOGRÁFICO DE LA ADAPTABILIDAD

ANNEX 1– ADAPTABILITY PHOTO DOCUMENTATION

Muestra Constructor
O.E.M. Part



Muestra Fabricante
Spare Part





CENTRO ZARAGOZA
INSTITUTO DE INVESTIGACION
SOBRE REPARACIÓN DE VEHÍCULOS, S.A.

INFORME RESULTADOS DE CERTIFICACIÓN

CERTIFICACION RESULTS REPORT

Fecha / Date:
31/10/2008

FC-CE-051-01

Página / Page 8/8

