

DATOS DE LA PIEZA A CERTIFICAR: PART DESCRIPTION	
Denominación: REJILLA Name: Grille	
Adaptable a: OPEL ASTRA (91) Adaptable to	
Fabricado por: PHIRA Manufactured by	
Ref. fabricante: ST-95100 Manufacturer reference	Ref. Constructor: 90510961 O.E.M. reference
Nº Certificación: 03 050 04 02 Certification number	



Valorando lo resultados obtenidos en los ensayos y verificaciones a los que ha sido sometida la pieza de recambio, el dictamen final es: Having analyzed the results of the test to which spare part has been subjected, the final decision is:	
RESULTADO DE LA PIEZA Spare part result	
☒	CERTIFICADA Approved
☐	NO CERTIFICADA Fail

1. CONTROL DE MATERIAL MATERIAL CONTROL		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Tipo de material Material	ABS	Cumple Anexo C (ST-95100) See Appendix C (ST-95100)
Espesor de la pieza (mm) Part thickness	2,984	Consultar informe espesorST-95100 See report thicknessST-95100
Espesor armazón (mm) Frame thickness	NP	
Espesor cierre (mm) Fastener thickness	NP	
Masa de la pieza (Kg) Weight	0,874	Consultar informe FC-CE-018-01 masaST-95100 See report FC-CE-018-01 weightST-95100
Embutición (mm) Ball punch deformation test	NP	
Prestaciones Mecánicas Impact resistance	NP	
Envejecimiento Acelerado Colour resistance	Conforme Approved	Cumple requisitos CZ It is according to requirements of CZ
Resistencia al calor (%) Heat resistance	0,2	Consultar informe FC-CE-031-01 calorST-95100 See report FC-CE-031-01 heatST-95100
Resistencia combustible (%) Fuel resistance	Gasolina: -7,93 / -1,97 Diesel: -1,98 / +0,41	Consultar informe FC-CE-032-01 combustibleST-95100 See report FC-CE-032-01 fuelST-95100
CALIFICACIÓN DEL CONTROL DEL MATERIAL Test result		CONFORME APPROVED

2. CONTROL DE LA PIEZA (ADAPTABILIDAD E INSPECCIÓN PREVIA)		
PART CONTROL (ADAPTABILITY PREVIOUS INSPECTION)		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Inspección previa Previous inspection	Conforme Approved	Consultar informe 03050IP01-HR01/ HR03 See report 03050IP01-HR01 /HR03
Tiempo de montaje (u.t) Assembly time	3,30	Consultar informe 03050TM01-HR01 See report 03050TM01-HR01
Proceso de trabajo Assembly process	Similar a constructor Similar to O.E.M.	Consultar informe 03050AD01-HR01 / HR02 See report 03050AD01-HR01 / HR02
Montaje de accesorios Adaptability of Accessories	Conforme Approved	Consultar informe 03050AD01-HR01 / HR03 See report 03050AD01-HR01 / HR03
Holguras Gaps	Similar a constructor Similar to O.E.M.	Consultar informe 03050HG01-HR01 / HR02 See report 03050HG01-HR01 / HR02
Paralelismos Parallelism	Similar a constructor Similar to O.E.M.	Consultar informe 03050AD01-HR01 See report 03050AD01-HR01
Alineaciones Alignment	Similar a constructor Similar to O.E.M.	Consultar informe 03050AD01-HR01 See report 03050AD01-HR01
Funcionalidad Functional features	Conforme Approved	Consultar informe 03050AD01- HR01/HR02/HR03 See report 03050AD01-HR01/HR02/HR03
CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE LA PIEZA Test result		CONFORME APPROVED

3. CONTROL DE RECUBRIMENTOS COATING CONTROL		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Espesor, e_e (μm) Thickness	NP	
Dureza Hardness	80,2	Consultar informe FC-CE-031-01 calorST-95100 See report FC-CE-031-01 heatST-95100
Embutición (mm) Ball punch deformation test	NP	
Corrosión roja (nº horas) Corrosion resistance	NP	
Adherencia Adhesion	NP	
Resistencia al lavado alta presión High pressure resistance	NP	
Resistencia del recubrimiento a los disolventes Solvent resistance	NP	
CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE RECUBRIMENTOS Test result		CONFORME APPROVED

4. CONTROLES ADICIONALES ADDITIONAL CONTROL		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Material en sistemas de unión Material in joining parts	ABS	Cumple Anexo C (ST-95100) See Appendix C (ST-95100)
Materiales de subestructuras Reinforcement material	ABS	Cumple Anexo C (ST-95100) See Appendix C (ST-95100)
Cumple funcionalidad Functional features	Conforme Approved	Cumple requisitos CZ It is according to requirements of CZ
Área soldada (mm ²) Welded area	NP	
Distancia (mm) entre puntos soldadura Distance between spots weld	NP	
Puntos soldadura defectuosos Quality of sports weld	NP	
Formas geométricas Geometrical shape	Conforme Approved	Sin partes puntiagudas, ni cortantes, ni susceptibles de enganches Without sharp and pointed parts
Orientación superficies laterales Lateral surface orientation	Conforme Approved	Vuelta al exterior Turn over to external side
CALIFICACIÓN DE LOS CONTROLES ADICIONALES Test result		CONFORME APPROVED

5. COMPORTAMIENTO MECÁNICO MECHANICAL BEHAVIOR		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Diferencia de retroceso (cm) Diference in backward movement		
Forma de plegado Folded shape		
Adhesivo y sellante Mastic behavior		
Cierre Fastener behavior		
Crash-Test frontal Frontal crash-test		
Crash-Test oblicuo Lateral crash-test		
CALIFICACIÓN DEL COMPORTAMIENTO MECÁNICO Test result		NO PROCEDE NOT APPLICABLE

ANEXO 1 – REPORTAJE FOTOGRÁFICO DE LA ADAPTABILIDAD

ANNEX 1 – ADAPTABILITY PHOTO DOCUMENTATION

Muestra Constructor
O.E.M. Part

Muestra Fabricante
Spare Part







