

Erstklassige Förderanlage für Pharmaprodukte – gefertigt aus Edelstahl AISI 316L

Kompakte Druckluft-Förderanlage für Verarbeitungsmaschinen in der Pharma- und Lebensmittelbranche – extrem rationell und hygienisch. Dank vollständig pneumatischem System leicht zu installieren, zu bedienen und zu warten. USDA-, FDA- und 1935/2004-Zulassung, auch erhältlich mit ATEX-Zertifizierung.

Die PCC24HP von Nilfisk ist eine innovative pneumatische Förderanlage, konzipiert für den Einbau in Verarbeitungsmaschinen in der Pharma- und Lebensmittelbranche. Mit ihrer Förderleistung von bis zu 1300 kg/h* bei kompakter Bauform stellt sie die beste Lösung dar, wenn nur wenig Platz zur Verfügung steht. Das spezielle Filtersystem mit hoher Reinigungsleistung sorgt für eine hervorragende Filterwirkung und langlebige Filter.

Die PCC24HP ist mit oder ohne Steuerung erhältlich und kann entweder vollständig in eine Verarbeitungsmaschine integriert werden oder mit eigener Steuerung als eigenständige Förderanlage verwendet werden. Die PCC24HP ist gemäß der USDA-Richtlinie entwickelt worden. Sie ist FDA- und 1935/2004-konform, erfüllt alle GMP-Anforderungen und lässt sich ohne Werkzeug komplett zerlegen.

Die COAX®-Technik mit dreistufigem COAX®Ejektor ist äußerst leistungsfähig, bietet einen um 30 bis 50 % besseren energetischen Wirkungsgrad als einstufige Ejektoren und verbessert mit ihrem modularen Konzept die Leistungsfähigkeit. Die Pumpengröße wird von der Anzahl der Einsätze bestimmt. Dank der dreistufigen Einsätze ist die PCC24HP-Linie äußerst flexibel und in der Lage, mit besten Ergebnissen verschiedene Materialien unterschiedlicher Korngrößenverteilung und Dichte zu fördern.

Alle PCC-Förderanlagen müssen mit speziell dafür vorgesehenem Zubehör ausgerüstet werden: Zufuhrdüse oder Zufuhradapter. Die Förderleistung ist stark abhängig von der Ansaugstelle des Materials. Nilfisk-Zubehör ist darauf ausgelegt, die bestmögliche Leistungsfähigkeit der Förderanlagen sicherzustellen.

* Leistungsangaben sind abhängig von den jeweiligen Einsatzbedingungen wie Material und Förderstrecke.

- GMP konform
- kompakte Bauform
- leise
- Edelstahl AISI 316L
- 1935/2004, USDA, FDA, ATEX, CE

• Serienmäßige Ausstattung

Modell	PCC24HP00 D51
Artikel-Nr.	4561700332

Produkteigenschaften

Automatische Filterabreinigung	•
ATEX-Zulassung	
Control UNIT 1B-H	
Control UNIT RS	
Stainless steel AISI 316L	•
FDA approved	•
USDA approved	•
1935/2004 approved	•
Entleerungsart - vollständige Öffnung	•



Abb. ähnlich

Erstklassige Förderanlage für Pharmaprodukte – gefertigt aus Edelstahl AISI 316L

Technische Spezifikationen	PCC24HP00 D51
Pumpe	H200
Vakuum max. (kPa bei 6 bar)	75
Air consumption (nl/sec., at 6 bar of pressure)	14
Airflow max. (m³/h)	172
Geräuschpegel (dB(A))	69-77
Kehrgutbehälter (l)	7
Hauptfilterfläche (cm²)	2500
Min. particle size (µM)	0.5
Saugrohrdurchmesser (mm)	12.7
Einlass (mm)	51
Benötigter Druck (bar)	4/5/6
Abmessungen L x B x H (mm)	442x489x945
Gewicht (kg)	25

● Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	PCC24HP00 D51
Düsen				
	FEED NOZZLE ADJUSTABLE FLUIDISING D38	4575900016	0	○

