

Erstklassige Förderung pulverförmiger Lebensmittel

Druckluft-Förderanlage für Lebensmittel-Verarbeitungsmaschinen mit höchsten Hygieneansprüchen – sehr leistungsfähig auch bei klebrigem Material. Dank vollständig pneumatischem System leicht zu installieren, zu bedienen und zu warten. USDA-, FDA- und 1935/2004-Zulassung, auch mit ATEX-Zertifizierung.

Die PCC64HF von Nilfisk ist eine innovative pneumatische Förderanlage, konzipiert für den Einbau in Verarbeitungsmaschinen in der Pharma- und Lebensmittelbranche. Mit ihrer Förderleistung von bis zu 2600 kg/h* bei kompakter Bauform stellt sie die beste Lösung dar, wenn nur wenig Platz zur Verfügung steht. Das spezielle Filtersystem mit hoher Reinigungsleistung sorgt für eine hervorragende Filterwirkung und langlebige Filter.

Die PCC64HF ist mit oder ohne Steuerung erhältlich und kann entweder vollständig in eine Verarbeitungsmaschine integriert werden oder mit eigener Steuerung als eigenständige Förderanlage verwendet werden. Die PCC64HF ist gemäß der USDA-Richtlinie entwickelt worden. Sie ist FDA- und 1935/2004-konform, erfüllt alle GMP-Anforderungen und lässt sich ohne Werkzeug komplett zerlegen.

Die COAX®-Technik mit dreistufigem COAX®Ejektor ist äußerst leistungsfähig, bietet einen um 30 bis 50 % besseren energetischen Wirkungsgrad als einstufige Ejektoren und verbessert mit ihrem modularen Konzept die Leistungsfähigkeit. Die Pumpengröße wird von der Anzahl der Einsätze bestimmt. Dank der dreistufigen Einsätze ist die PCC64HF-Linie äußerst flexibel und in der Lage, mit besten Ergebnissen verschiedene Materialien unterschiedlicher Korngrößenverteilung und Dichte zu fördern. Alle PCC-Förderanlagen müssen mit speziell dafür vorgesehenem Zubehör ausgerüstet werden: Zufuhrdüse oder Zufuhradapter. Die Förderleistung ist stark abhängig von der Ansaugstelle des Materials. Nilfisk-Zubehör ist darauf ausgelegt, die bestmögliche Leistungsfähigkeit der Förderanlagen sicherzustellen.

* Leistungsangaben sind abhängig von den jeweiligen Einsatzbedingungen wie Material und Förderstrecke.

- GMP konform
- kompakte Bauform
- leise
- Edelstahl AISI 316L
- 1935/2004, USDA, FDA, ATEX, CE

● Serienmäßige Ausstattung

Modell	PCC64HF00 D76
Artikel-Nr.	4561700362

Produkteigenschaften

Automatische Filterabreinigung	●
ATEX-Zulassung	
Control UNIT 1B-H	
Control UNIT RS	
Stainless steel AISI 316L	●
FDA approved	●
USDA approved	●
1935/2004 approved	●
Discharging type - Cone opening	●



Abb. ähnlich

Erstklassige Förderung pulverförmiger Lebensmittel

Modell	PCC64HF00 D76
Artikel-Nr.	4561700362
Produkteigenschaften	
Fluidizing Cone	•
Fluidizing pressure regulator	•
Technische Spezifikationen	
Pumpe	H600
Vakuum max. (kPa bei 6 bar)	75
Air consumption (nl/sec., at 6 bar of pressure)	42
Airflow max. (Nm³/h)	518
Geräuschpegel (dB(A))	69-77
Kehrgutbehälter (l)	14
Hauptfilterfläche (cm²)	7500
Min. particle size (µM)	0.5
Saugrohrdurchmesser (mm)	25.4
Einlass (mm)	76
Benötigter Druck (bar)	4/5/6
Required pressure fluidization (bar)	0.05-0.15
Abmessungen L x B x H (mm)	486x655x1038
Gewicht (kg)	43

● Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

