

Förderung pulverförmiger Lebensmittel nach höchstem Standard

Druckluft-Förderanlage für Lebensmittel-Verarbeitungsmaschinen und ähnliche hygienische Anforderungen. Extrem wirtschaftlich und dank vollpneumatischem System leicht zu installieren, zu bedienen und zu warten. Äußerst robust und flexibel. FDA- und 1935/2004-Zulassung, auch mit ATEX-Zertifizierung.

Die PCC66SF von Nilfisk ist eine innovative pneumatische Förderanlage, konzipiert für die Einbindung in Prozesse in der Lebensmittelbranche. Mit ihrer Förderleistung von bis zu 3100 kg/h* eignet sie sich für große Mengen von Lebensmitteln wie beispielsweise Kaffeebohnen und Getreide oder allgemein für alle Materialien, die ein hohes Maß an Hygiene erfordern. Das spezielle Filtersystem mit hoher Reinigungsleistung sorgt für eine hervorragende Filterwirkung und langlebige Filter.

Die PCC66SF ist mit oder ohne Steuerung erhältlich und kann entweder vollständig in eine Verarbeitungsmaschine integriert werden oder mit eigener Steuerung als eigenständige Förderanlage verwendet werden. Die PCC66SF-Linie ist nicht nur FDA- und 1935/2004-konform, sondern auch mit ATEX-Zertifizierung erhältlich. Die Förderanlage erfüllt alle GMP-Anforderungen und lässt sich leicht ohne Werkzeug komplett zerlegen.

Die COAX®-Technik mit dreistufigem COAX®Ejektor ist äußerst leistungsfähig, bietet einen um 30 bis 50 % besseren energetischen Wirkungsgrad als einstufige Ejektoren und verbessert mit ihrem modularen Konzept die Leistungsfähigkeit. Die Pumpengröße wird von der Anzahl der Einsätze bestimmt. Dank der dreistufigen Einsätze ist die PCCxxSF-Linie äußerst flexibel und in der Lage, mit besten Ergebnissen verschiedene Materialien unterschiedlicher Korngrößenverteilung und Dichte zu fördern.

Alle PCC-Förderanlagen müssen mit speziell dafür vorgesehenem Zubehör ausgerüstet werden: Zufuhrdüse oder Zufuhradapter. Die Förderleistung ist stark abhängig von der Ansaugstelle des Materials. Nilfisk-Zubehör ist darauf ausgelegt, die bestmögliche Leistungsfähigkeit der Förderanlagen sicherzustellen.

* Leistungsangaben sind abhängig von den jeweiligen Einsatzbedingungen wie Material und Förderstrecke.

- GMP konform
- kompakte Bauform
- leise
- Edelstahl AISI 304
- 1935/2004, FDA, ATEX, CE

• Serienmäßige Ausstattung

Modell	PCC66SF00 D76
Artikel-Nr.	4561700386

Produkteigenschaften

Automatische Filterabreinigung	•
ATEX-Zulassung	
Control UNIT 1B-S	
Control UNIT RS	
Stainless steel AISI 316L	•
FDA approved	•
1935/2004 approved	•
Entleerungsart - vollständige Öffnung	•



Abb. ähnlich



Förderung pulverförmiger Lebensmittel nach höchstem Standard

Technische Spezifikationen	PCC66SF00 D76
Pumpe	S600
Vakuum max. (kPa bei 6 bar)	75
Air consumption (nl/sec., at 6 bar of pressure)	37
Airflow max. (m³/h)	363
Geräuschpegel (dB(A))	69-77
Kehrgutbehälter (l)	14
Hauptfilterfläche (cm²)	4500
Min. particle size (µM)	0.5
Saugrohrdurchmesser (mm)	25.4
Einlass (mm)	76
Benötigter Druck (bar)	4/5/6
Abmessungen L x B x H (mm)	462x448x1317
Gewicht (kg)	38

● Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	PCC66SF00 D76
Optionen				
	KIT FLANGE FOR WELDING D350	4575900030	0	○

